



государственное бюджетное  
образовательное учреждение  
«Челябинский автотранспортный техникум»  
(ГБПОУ «ЧАТТ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ «ЧАТТ»  
АВТОТРАНСПОРТНЫЙ ТЕХНИКУМ  
Е.П.Гонтарев  
4  
2023 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ  
(НАПЛАВКИ))  
ОП ПКРС 15.01.05 -2023

Челябинск 2023

- 1 АКТУАЛИЗИРОВАНА Рабочей группой ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 2 ВНЕСЕНЫ Методическим советом ГБПОУ «Челябинский ИЗМЕНЕНИЯ автотранспортный техникум»
- 3 ПРИНЯТА Педагогическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» (протокол от 31.05.2023 № 10)
- 4 Решением Педагогического совета ГБПОУ «ЧАТТ» от 31.05.2023 (протокол от 31.05.2023 № 05) и приказом от 16.06.2023 № 273-К введена в действие с 01.09.2023.

## Опись документов

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график
- 4 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей
- 5 Фонды оценочных средств
- 6 Учебно-методические комплексы
- 7 Программа государственной итоговой аттестации
- 8 Локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность



государственное бюджетное  
образовательное учреждение  
«Челябинский автотранспортный техникум»  
(ГБПОУ «ЧАТТ»)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ «ЧАТТ»

Е.П.Гонтарев

2023 г.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ  
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ  
(НАПЛАВКИ))  
ОП ПКРС 15.01.05 -2023

Челябинск 2023

- 1 АКТУАЛИЗИРОВАНА Рабочей группой ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 2 ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ Методическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 3 ПРИНЯТА Педагогическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» (протокол от 31.05.2023 № 10)
- 4 Решением Педагогического совета ГБПОУ «ЧАТТ» от 31.05.2023 (протокол от 31.05.2023 № 05) и приказом от 16.06.2023 № 273-К введена в действие с 01.09.2023.



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 1  
Листов 22

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ  
(НАПЛАВКИ))  
ОП ПКРС 15.01.05-2023

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <p align="center">Образовательная программа<br/>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br/>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной<br/>сварки (наплавки))</p> | <p align="right">ОП ПКРС<br/>15.01.05-2023</p> |
|   |  | <p align="right">Лист 2<br/>Листов 22</p>      |

## Содержание

|   |    |
|---|----|
| 1 Область применения.....   | 3  |
| 2 Нормативные документы.....  | 3  |
| 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускников .....                                  | 4  |
| 4 Требования к результатам освоения образовательной программы.....                                | 4  |
| 5 Структура образовательной программы.....  | 6  |
| 5.1 Учебный план.....   | 7  |
| 5.2 Календарный учебный график.....   | 9  |
| 5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей.....                            | 10 |
| 5.4 Фонды оценочных средств.....  | 11 |
| 5.5 Учебно-методические комплексы.....  | 11 |
| 5.6 Программа государственной итоговой аттестации.....  | 11 |
| 5.7 Рабочая программа воспитания.....   | 12 |
| 5.8 Календарный план воспитательной работы.....   | 12 |
| 6 Характеристика условий реализации образовательной программы.....                                | 13 |
| 6.1 Материально-техническое оснащение образовательного процесса .....                             | 13 |
| 6.2 Информационное обеспечение образовательного процесса.....                                     | 13 |
| 6.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса.....   | 14 |
| 6.4 Организация образовательного процесса.....  | 14 |
| 6.5 Социально-бытовое обеспечение обучающихся.....  | 17 |
| 6.6 Обеспечение условий для формирования социокультурной среды обучающихся.....                   | 17 |
| 7 Оценка качества освоения программы.....   | 17 |
| 8 Обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.....                            | 18 |
| 9 Локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность..... | 19 |
| 10 Разработчики образовательной программы .....   | 20 |
| Лист согласования.....  | 22 |

|   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
|  | <p align="center">Образовательная программа<br/>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br/>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной<br/>сварки (наплавки))</p> | ОП ПКРС<br>15.01.05-2023 |
|   |  | Лист 3<br>Листов 22      |

## 1 Область применения

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки, (наплавки)) разработан в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 г. №50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и реализуется в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» в соответствии с лицензией с 01.09.2023 г.

Настоящая образовательная программа представляет комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), форм аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), а также оценочных и методических материалов и иных компонентов.

Образовательная программа осваивается обучающимися при очной форме получения образования, имеющими основное общее образование среднее общее образование.

Срок обучения составляет:

1 год 10 месяцев (база основное общее), присваиваемые квалификации – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; газосварщик.

## 2 Нормативные документы

Образовательная программа 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) реализуется в соответствии с перечисленными ниже документами:

- Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум (изменение №4);
- Лицензия на осуществление образовательной деятельности №11759 от 02.10.2015 г., регистрационный №11759 серии 74 ЛО2 № 0000921;
- Свидетельство о государственной аккредитации от 15.10.2015 г. регистрационный №2132, серия 74 А04 № 0000052;
- Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Закон Челябинской области от 29 августа 2013 №515-ЗО «Об образовании в Челябинской области»;

|   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
|  | <b>Образовательная программа</b><br>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br><b>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</b> | ОП ПКРС<br>15.01.05-2023 |
|   |  | Лист 4<br>Листов 22      |

- Приказ Министерства образования и науки РФ от от 29.01.2016 г. №50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 25 октября 2013 г. №1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 г. N 197-ФЗ (ТК РФ);

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 19 декабря 2013 г. N 1368 "Об утверждении формы справки-вызова, дающей право на предоставление гарантий и компенсаций работникам, совмещающим работу с получением образования".

### 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

А) Область профессиональной деятельности выпускников:

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Б) Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

- детали, узлы и конструкции из различных материалов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

В) Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе;

- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

- Газовая сварка (наплавка);

- Термитная сварка;

- Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)



#### 4 Требования к результатам освоения образовательной программы

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

|   |   |                                  |
|---|---|----------------------------------|
|  | <p>Образовательная программа<br/>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br/>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной<br/>сварки (наплавки))</p> | <p>ОП ПКРС<br/>15.01.05-2023</p> |
|   |   | <p>Лист 6<br/>Листов 22</p>      |

ПК3.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Газовая сварка (наплавка).

ПК5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК5.3. Выполнять газовую наплавку.

Термитная сварка.

ПК6.1. Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.

ПК6.2 Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.

ПК6.3. Подготавливать детали к термитной сварке.

ПК6.4. Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК6.5. Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.

Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов ( в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).

ПК7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалах.

## 5 Структура образовательной программы

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих включает следующие компоненты:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей; учебной и производственной практик;



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 7  
Листов 22

- фонды оценочных средств;
- учебно-методические комплексы;
- программа государственной итоговой аттестации;
- характеристику условий реализации образовательной программы;
- оценку качества освоения программы;
- обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья;
- локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность и иные компоненты, обеспечивающие планирование, организацию, координирование и реализацию образовательного процесса по образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

### 5.1 Учебный план

Учебный план является документом, разработанным образовательной организацией и утвержденным директором, который включает, перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей по курсам, семестрам, виды учебных занятий, формы проведения промежуточной аттестации.

Настоящий учебный план программы среднего профессионального образования ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)), утверждённый приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 г. N 50;
- приказом Минобрнауки России от 17.05.2012г.№ 413 «Об утверждении ФГОС среднего общего образования»;
- приказом Минобрнауки от 29.12.2014г. №1645 «О внесении изменений в приказ МОиН РФ от 17.05.2012 г. №413 «Об утверждении ФГОС среднего общего образования»;
- приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г.№ 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013г.№ 464»;
- приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и введения реестра основных образовательных программ»;
- приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России, федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. №02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

#### 5.1.2 Организация учебного процесса и режим занятий



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 8  
Листов 22

1. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.
  2. Объем обязательных (аудиторных) учебных занятий в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю.
  3. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность академического часа не более 45 мин. с переменой 10 минут.
  4. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8–13 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.
  5. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий и 3 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
  6. В соответствии со ст.13 п.1 Федерального закона от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» в период обучения граждане мужского пола проходят подготовку по основам военной службы в образовательном учреждении в течение двух последних лет обучения в рамках изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на предпоследнем курсе. На учебные сборы отводится 35 часов.
  7. Для подгрупп девушек 70% учебного времени учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.
  8. Учебная и производственная практика реализуется в профессиональном цикле в процессе изучения профессиональных модулей. Учебная практика проводится рассредоточено, производственная концентрированно (в учебных мастерских и на промышленных предприятиях и организациях города).
  9. При прохождении учебной и производственной практики реализуются подходы дуального обучения (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России №06-456 от 24 апреля 2015 г. «Об изменениях в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»)
  10. В учебном плане предусмотрено изучение дисциплины Индивидуальный проект. Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект), который выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).
- 5.1.3 Общеобразовательный цикл
1. Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 29.12.2014) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" и реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования по техническому профилю получаемого образования соответствующей профессии.
  2. Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется в течение 1- 4 семестра.
  3. Изучение дисциплины Русский язык и Литература предусмотрено следующим образом: Русский язык в количестве- 123 часа, Литература- 132 часов.



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 9  
Листов 22

4. Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

5. Экзамены по дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся по русскому языку и математике. По Русскому языку и Математике – в письменной форме.

#### 5.1.4 Формирование вариативной части ОПОП

Все часы резервного времени и вариативной части (216) распределены на профессиональный цикл: на МДК и практику, ФК-12 часов, общепрофессиональный цикл – 2 часа.

#### 5.1.5 Формы проведения консультаций

1. Консультации распределяются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные т.д..

#### 5.1.6 Формы проведения промежуточной аттестации

1. Промежуточная аттестация проводится в нескольких формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный).

Формы промежуточной аттестации и их количество определены на основании “Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования” (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. №06-259).

2. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

3. После изучения каждого профессионального модуля предусматривается проведение экзамена (квалификационного).

4. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

#### 5.1.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации

1. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяется положением об ГИА, утвержденного директором ГБОПУ «Челябинский автотранспортный техникум»

2. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

3. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

#### 5.2 Календарный учебный график

Календарный учебный график является локальным документом, разработанным образовательной организацией в соответствии с учебным планом, который включает, перечень, объемы (обязательной, самостоятельной, максимальной учебной нагрузки), последовательность изучения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей по курсам, семестрам, а также формы проведения промежуточной аттестации по неделям учебного и календарного года.



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 10  
Листов 22

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей; учебной и производственной практик

Рабочие программы разработаны по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям, учебной и производственной практик, входящим в учебный план образовательной программы 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

|   |
|---|
| ОУДБ.01 Русский язык  |
| ОУДБ.02 Литература  |
| ОУДБ.03 Иностранный язык  |
| ОУДБ.04 Информатика   |
| ОУДБ.05 История   |
| ОУДБ. 06 География  |
| ОУДБ. 07 Обществознание   |
| ОУДБ. 08 Химия  |
| ОУДБ. 09 Биология   |
| ОУДБ.10 Физическая культура   |
| ОУДБ.11 Основы безопасности жизнедеятельности   |
| ОУДП.01 Математика  |
| ОУДП.02 Физика  |
| ОИП. 01 Индивидуальный проект   |
| ОУДД. 01 Основы бережливого производства  |
| ОУДД. 02 Основы финансовой грамотности  |
| ОП.01 Основы электротехники   |
| ОП.02 Основы материаловедения   |
| ОП.03 Допуски и технические измерения   |
| ОП.04 Основы инженерная графика   |
| ОП.05 Безопасность жизнедеятельности  |
| ОП.06 Основы экономики  |
| ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки                            |
| МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование   |
| МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций   |
| МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой   |
| МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений  |
| УП.01 Учебная практика. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества                                      |
| ПП.01 Производственная практика. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества                             |
| ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) плавящимся покрытым электродом                                     |
| МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки и резки) плавящимся покрытым электродом            |
| УП.02 Учебная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) плавящимся покрытым электродом                   |
| ПП.02 Производственная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) плавящимся покрытым электродом          |
| ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) неплавящимся электродом в защитном газе                            |
| МДК. 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки и резки) неплавящимся электродом в защитном газе. |



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 11  
Листов 22

|   |
|---|
| УП. 03 Учебная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) неплавящимся электродом в защитном газе.          |
| ПП. 03 Производственная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка и резка) неплавящимся электродом в защитном газе. |
| ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением  |
| МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки )   |
| УП. 04 Учебная практика. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.                                    |
| ПП. 04 Производственная практика. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.                           |
| ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)   |
| МДК. 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| УП. 05 Учебная практика. Газовая сварка (наплавка)  |
| ПП. 05 Производственная практика. Газовая сварка (наплавка).  |
| ФК.00 Физическая культура в профессиональной деятельности   |

#### 5.4 Фонды оценочных средств

Фонды оценочных средств – это комплект методических и контрольных измерительных материалов, предназначенных для аттестации обучающихся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум», на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям образовательной программы 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Фонды оценочных средств по образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) формируются с начала реализации программы с 01.09.2016 и актуализируются по мере реализации программ по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям в соответствии с учебным планом до окончания реализации программы.

Рассмотрение, согласование и утверждение КИМ и КОС по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям осуществляется в сроки, установленные локальными нормативными актами: ПУВ-04-01 Положение. Организация и проведение текущего контроля обучающихся в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»; ПУВ-04-02 Положение. Организация и проведение промежуточной аттестации в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

#### 5.5 Учебно-методические комплексы

Учебно-методический комплекс – это определенная совокупность учебно-методических документов, представляющих собой проект педагогической системы, ее комплексную информационную модель. Учебно-методический комплекс разрабатывается преподавателями предметно-цикловых комиссий техникума по всем учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям.

#### 5.6 Программа государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации является частью образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается преподавателями выпускающей предметно-цикловой комиссии, проект которой рассматривается на заседании Педагогического совета ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» с участием работодателей.

|   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
|  | <b>Образовательная программа</b><br>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br><b>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</b> | ОП ПКРС<br>15.01.05-2023 |
|   |  | Лист 12<br>Листов 22     |

Ознакомление обучающихся с Программой государственной итоговой аттестации должно быть осуществлено на собраниях учебных групп не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В программе указывается: форма проведения государственной итоговой аттестации, объем времени на подготовку и проведение, сроки проведения государственной итоговой аттестации, условия подготовки и процедура проведения, критерии оценки, требования к выпускным квалификационным работам.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается в соответствии с требованиями локального нормативного акта Положение. «О государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (образовательный комплекс подготовки квалифицированных рабочих, служащих) в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;

#### 5.7 Рабочая программа воспитания

Рабочая программа воспитания является частью образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки специалистов среднего звена) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рабочая программа разрабатывается временной рабочей группой, проект которой рассматривается на заседании Педагогического совета ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Целью рабочей программы является определение приоритетов в области воспитания и социализации обучающихся, основных направлений и механизмов развития институтов воспитания, формирования системы воспитания обучающихся в образовательной организации, учитывающих интересы детей, актуальные потребности современного российского общества и государства.

#### 5.8 Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы является локальным документом, разработанным образовательной организацией в соответствии с Программой воспитания, который включает перечень, участников, ответственных мероприятий, последовательность реализации мероприятий по семестрам, курсам.

### 6 Характеристика условий реализации образовательной программы

#### 6.1 Материально-техническое оснащение образовательного процесса

Для осуществления образовательного процесса по программе, техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий, в том числе лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Перечень кабинетов, лабораторий и других кабинетов, обеспечивающих осуществление образовательного процесса представлен в таблице 1.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Таблица 1 – Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

|              |              |
|--------------|--------------|
| Наименование | Наименование |
| Кабинеты     | Полигоны     |



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 13  
Листов 22

|   |  |
|---|--|
| Литературы                                    | Сварочный  |
| Химии   | Спортивный комплекс  |
| Физики  | Спортивный зал   |
| Математики                                    | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия                |
| Истории                                       | Залы   |
| Обществознания                                | Библиотека, читальный зал, компьютерный класс с выходом в Интернет, актовый зал. |
| Технической графики                           | Лаборатории  |
| Безопасности жизнедеятельности и охраны труда | Электротехники и автоматизации производства                                      |
| Теоретических основ сварки и резки металлов   | Мастерские   |
|   | Слесарная  |
|   | Сварочная  |

### 6.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Количество экземпляров основной учебной литературы, изданных за последние 5 лет, в фонде библиотеки по специальности, приходящееся на 1 обучающегося (по учебным дисциплинам и профессиональным модулям) в среднем составляет 7,5 экз. Количество экземпляров дополнительной литературы (официальные, справочно-библиографические и периодические издания), приходящееся на 1 обучающегося, составляет 0,7 экз., включая литературу, изданную за последние 10 лет. В библиотечном фонде имеются электронные носители учебной информации по специальности.

Каждый обучающийся имеет доступ к базам данных и библиотечному фонду, сформированному по полному перечню дисциплин и МДК программы. Для обучающихся обеспечен доступ в Интернет.

В техникуме имеется библиотека, предусмотрен читальный зал, рассчитанный на 45 посадочных мест, функционирует 1 компьютерный класс, оснащенный 11 персональными компьютерами, а так же 7 кабинетов, оснащенных телевизорами ЖК и мультимедийной техникой.

Кабинеты, оснащенные компьютерной техникой, соответствуют санитарным и противопожарным нормам.

### 6.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Общая численность педагогических работников, осуществляющих подготовку по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), составляет 12 чел., из них штатных – 12 чел. Качественный состав педагогических кадров: процент преподавателей с высшим образованием – 85%, процент преподавателей с квалификационными категориями – 15%.



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 14  
Листов 22

#### 6.4 Организация образовательного процесса

##### 6.4.1 Организация образовательного процесса при освоении программы в очной форме обучения

Организация учебного процесса регламентируется настоящим учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием учебных занятий по специальности 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), программами профессиональных модулей, учебных дисциплин. В рамках программы среднего профессионального образования студентами осваивается программа среднего общего образования. Срок освоения образовательной программы составляет 1 года 10 месяцев. Начало и окончание учебного года устанавливаются графиком учебного процесса, утверждаемым директором техникума ежегодно. В течение учебного года учебным планом установлены каникулы продолжительностью 11,0 недель (в том числе 2 недели в зимний период) на первом, втором курсах.

Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени разделена на несколько частей (периодов сессии). Периодичность и сроки проведения сессии устанавливаются графиком учебного процесса на учебный год. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Продолжительность аудиторных учебных занятий не должна превышать 8 часов в день

Основной профессиональной образовательной программой предусматривается прохождение обучающимися практики в объеме 23 недель. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности (9 недель) и преддипломной практики (4 недели). Все виды практики – учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимися самостоятельно в рамках профессиональных модулей с представлением и последующей защитой отчета. Производственная практика на предприятиях осуществляется на 2 курсе. Основные предприятия:

| №   | Предприятие                     |
|-----|---------------------------------|
| 1.  | УПМ «ЧАТТ»                      |
| 2.  | ООО «Фрегат»                    |
| 3.  | ООО «Челснаб»                   |
| 4.  | ООО «Родник»                    |
| 5.  | ООО Завод «УРТ»                 |
| 6.  | ООО «Пружинно-поливающий завод» |
| 7.  | ИП Шмелев                       |
| 8.  | АО ПСС «Полимерспецстрой»       |
| 9.  | ООО Завод «СТИ»                 |
| 10. | ООО «Промтрубинвест»            |
| 11. | ООО «СФ «Роста»»                |

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Распределение учебных часов по семестрам и видам практик представлено в таблице 2.

Таблица 2 – Распределение учебных часов по семестрам и видам практик

| Наименование модуля, вида практики | Семестр | Количество недель/ | Место практики |
|------------------------------------|---------|--------------------|----------------|
|------------------------------------|---------|--------------------|----------------|



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 15  
Листов 22

|   |   | количество часов |                         |
|---|---|------------------|-------------------------|
| ПМ. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки    |   |                  |                         |
| 01  |   |                  |                         |
| УП.0 Учебная практика<br>1  | 2 | 1,0 / 36         | УПМ                     |
| ПП.0 Производственная практика (по профилю<br>1 профессии)                            | 3 | 1,0 / 36         | УПМ                     |
| ПМ. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом            |   |                  |                         |
| 02  |   |                  |                         |
| УП.02 Учебная практика  | 3 | 1,0 / 36         | УПМ                     |
|   | 4 | 4,0 / 144        | УПМ                     |
| ПП.02 Производственная практика (по профилю<br>профессии)                             | 3 | 2,0 / 72         | УПМ                     |
|   | 4 | 5,0 / 180        | УПМ,<br>АО«Трубодеталь» |
| ПМ. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся покрытым электродом в защитном газе |   |                  |                         |
| 03  |   |                  |                         |
| УП.0 Учебная практика<br>3  | 3 | 1,0 / 36         | УПМ                     |
| ПП.0 Производственная практика (по профилю<br>3 профессии)                            | 3 | 1,0 / 36         | АО «Трубодеталь»        |
| ПМ. Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением                            |   |                  |                         |
| 04  |   |                  |                         |
| УП.0 Учебная практика<br>4  | 3 | 1,0 / 36         | УПМ                     |
| ПП.0 Производственная (по профилю профессии)<br>4                                     | 3 | 1,0 / 36         | АО «Трубодеталь»        |
| ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)   |   |                  |                         |
| УП.0 Учебная практика<br>5  | 4 | 2,0 / 72         | УПМ                     |
| ПП.0 Производственная (по профилю профессии)<br>5                                     | 4 | 3,0 / 108        | АО «Трубодеталь»        |
| Примечание-   |   |                  |                         |
| 1) УПМ – учебно-производственные мастерские образовательного учреждения;              |   |                  |                         |
| 2) АО «Трубодеталь»   |   |                  |                         |

Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 29.12.2014) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" и реализуется в пределах образовательных программ среднего профессионального образования по техническому профилю получаемого образования соответствующей профессии.

Реализация ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется в течение 1- 4 семестра.

Изучение дисциплины Русский язык и Литература предусмотрено следующим образом: Русский язык в количестве- 126часа, Литература- 132 часов.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Экзамены по дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся по русскому языку и математике. По Русскому языку и Математике – в письменной форме, по профильной дисциплине – в устной форме.



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 16  
Листов 22

#### Формирование вариативной части ОПОП

Все часы резервного времени и вариативной части (146) распределены на профессиональный цикл: на МДК и практику, ФК-12 часов, общепрофессиональный цикл – 2 часа.

#### Формы проведения консультаций

Консультации распределяются из расчета 4 часа на одного обучающего на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные т.д..

#### Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в нескольких формах: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный).

Формы промежуточной аттестации и их количество определены на основании «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. №06-259).

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

После изучения каждого профессионального модуля предусматривается проведение экзамена (квалификационного).

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

#### Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяется положением об ГИА, утвержденного директором ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

При угрозе возникновения и (или) возникновении отдельных чрезвычайных ситуаций, введении режима повышенной готовности или чрезвычайной ситуации на всей территории Российской Федерации либо на ее части организация реализации и реализация образовательных программ, а также проведение государственной итоговой аттестации, завершающей освоение основных профессиональных образовательных программ, осуществляется с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий вне зависимости от ограничений, предусмотренных в федеральных государственных образовательных стандартах или в перечне профессий, направлений подготовки, специальностей, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно дистанционных образовательных технологий, если реализация указанных образовательных программ и

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <p align="center">Образовательная программа<br/>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br/>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной<br/>сварки (наплавки))</p> | <p align="right">ОП ПКРС<br/>15.01.05-2023</p> |
|   |  | <p align="right">Лист 17<br/>Листов 22</p>     |

проведение государственной итоговой аттестации без применения указанных технологий и перенос сроков обучения невозможны.

Организация реализации и реализация образовательных программ может осуществляться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в период отмены занятий по причине неблагоприятных погодных условий (низкий температурный режим), карантинных профилактических мероприятий, связанных с эпидемией по заболеваниям, для обучающихся одной (нескольких) группы или для обучающихся всей организации.

#### 6.5 Социально-бытовое обеспечение обучающихся

Для оказания первичной медико-санитарной помощи в соответствии с требованиями, установленными медико-экономическими стандартами, адаптированными к категории больницы и имеющемуся оборудованию в техникуме организована работа фельдшерского здравпункта, помещение которого расположено в общежитии.

Для обеспечения питанием обучающихся в техникуме организована работа столовой, число посадочных мест в столовой рассчитано на 120. Созданные условия для работы общественного питания соответствуют санитарно-эпидемиологическим требованиям к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях в соответствии с требованиями СанПиН 2.4.3.2201-07.

Для проведения массовых культурных мероприятий два актовых зала.

Для нуждающихся обучающихся имеется общежитие, рассчитанное на 120 мест.

#### 6.6 Обеспечение условий для формирования социокультурной среды обучающихся

Для формирования социокультурной среды в период освоения программы для обучающихся созданы условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья, способствующие развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления (Совет обучающихся ГБПОУ «ЧАТТ», Совет общежития ГБПОУ «ЧАТТ»), участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных (порядка 12 ед., в том числе: волейбол, ОФП, лыжи, баскетбол, теннис, легкая атлетика, футбол, легкая атлетика, шахматы и шашки и др.), творческих клубов и исследовательских объединений («Живая сталь», «Данко»).

### 7 Оценка качества освоения программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и приобретенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам, практикам в составе профессиональных модулей разрабатываются преподавателями, рассматриваются на заседании соответствующей комиссии и утверждаются заместителем директора по учебной работе, а для промежуточной аттестации по

|   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
|  | <b>Образовательная программа</b><br>подготовки квалифицированных рабочих, служащих<br><b>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</b> | ОП ПКРС<br>15.01.05-2023 |
|   |  | Лист 18<br>Листов 22     |

профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин:

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## 8 Обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучение по образовательной программе обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется на основе разработанной образовательной программы, адаптированной при необходимости для обучения указанных обучающихся.

Адаптированная образовательная программа разрабатывается и утверждается образовательной организацией самостоятельно в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности, требований профессионального стандарта в соответствии с особыми образовательными потребностями инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с учетом особенностей их психофизического развития и индивидуальных возможностей.

Адаптированная образовательная программа может быть разработана как в отношении учебной группы инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, так и индивидуально для конкретного обучающегося.

Адаптация образовательных программ СПО осуществляется с учетом рекомендаций, данных обучающимся по заключению психолого-медико-педагогической комиссии или индивидуальной программы реабилитации инвалида (ребенка-инвалида).

Зачисление на обучение по адаптированной образовательной программе осуществляется по личному заявлению поступающего инвалида или поступающего с ограниченными возможностями здоровья на основании рекомендаций, данных по результатам медико-социальной экспертизы или психолого-медико-педагогической комиссии. Также возможен перевод обучающегося инвалида или обучающегося с ограниченными возможностями здоровья на адаптированную образовательную программу в процессе обучения.

Требования к поступающим на адаптированную образовательную программу:

- инвалид при поступлении должен предъявить индивидуальную программу реабилитации инвалида (ребенка-инвалида) с рекомендацией об обучении по данной профессии/специальности, содержащую информацию о необходимых специальных условиях обучения, а также сведения относительно рекомендованных условий и видов труда;

|   |   |                          |
|---|---|--------------------------|
|  | <b>Образовательная программа</b><br><b>подготовки квалифицированных рабочих, служащих</b><br><b>15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной</b><br><b>сварки (наплавки))</b> | ОП ПКРС<br>15.01.05-2023 |
|   |   | Лист 19<br>Листов 22     |

- лицо с ограниченными возможностями здоровья должно предъявить заключение психолого-медико-педагогической комиссии с рекомендацией об обучении по данной профессии/специальности, содержащее информацию о необходимых специальных условиях обучения.

Образование инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах.

9 Локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность

Планирование, организация и реализация образовательного процесса по образовательной программе 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется в соответствии со следующими локальными нормативными актами:

|           |  |
|-----------|--|
| ПР-01     | Программа «Развитие ГБПОУ Челябинский автотранспортный техникум на период 2018-2023 гг»  |
| ПУВ-01-02 | Положение. Совет по качеству ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-01-03 | Положение. Малый педагогический совет ГБПОУ «ЧАТТ» ;   |
| ПУВ-01-04 | Положение. Педагогический совет ГБПОУ «ЧАТТ»;  |
| ПУВ-01-05 | Положение. Порядок проведения самообследования в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-01-06 | Правила приема в ГБПОУ «ЧАТТ»»   |
| ПП-03-02  | Положение. Правила обработки персональных данных в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПП-03-03  | Правила внутреннего трудового распорядка в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПП-03-04  | Положение. Правила внутреннего распорядка в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-01 | Положение. Организация и проведение текущего контроля обучающихся в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»  |
| ПУВ-04-02 | Положение. Организация и проведение промежуточной аттестации в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-04-08 | Положение. Организация и проведение лабораторно-экзаменационной сессии для студентов заочной формы обучения;   |
| ПУВ-04-09 | Положение. Организации самостоятельной работы студентов в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-11 | Положение. Разработка и оформление календарно-тематического плана;   |
| ПУВ-04-12 | Положение. Организация и проведение декадника в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-13 | Положение. Формирование учебно-методического комплекса в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-04-14 | Положение. Проектирование и разработка локальных нормативных актов-положений в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-04-17 | Положение. Порядок назначения государственной академической стипендии, государственной социальной стипендии студентам ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»; |
| ПУВ-04-18 | Положение. Стипендиальная комиссия ГБПОУ «Челябинский автотранспортный   |



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 20  
Листов 22

|           |   |
|-----------|---|
| ПУВ-04-19 | техникум»;<br>Положение. Порядок организации проведения олимпиады в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;              |
| ПУВ-04-23 | Положение. Разработка и оформление рабочей программы учебной дисциплины в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;        |
| ПУВ-04-24 | Положение. Разработка и оформление рабочей программы профессионального модуля в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;  |
| ПУВ-04-26 | Положение. Конфликтная комиссия ГБПОУ «ЧАТТ» по вопросам разрешения споров между участниками образовательного процесса;         |
| ПУВ-04-27 | Положение. Порядок предоставления академического отпуска обучающимся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;             |
| ПУВ-04-28 | Положение. Порядок перевода, отчисления и условия восстановления обучающихся в в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»; |
| ПУВ-04-29 | Положение. Приемная комиссия ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-32 | Положение об организации и проведении лабораторных работ, практических занятий;   |
| ПУВ-04-34 | Положение. Комиссия по переводу студентов с платного обучения на бесплатное в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;    |
| ПУВ-04-37 | Положение. Режим занятий обучающихся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-38 | Положение. Фонды оценочных средств в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;   |
| ПУВ-04-39 | Положение. Порядок реализации права обучающихся на обучение по индивидуальному учебному плану и ускоренному обучению;           |
| ПУВ-02-01 | Положение. Порядок установления материальной поддержки обучающимся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;               |
| ПУВ-05-01 | Положение. Порядок организации проведения практики обучающихся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;                   |
| ПУВ-05-02 | Положение об учебном кабинете (лаборатории);  |
| ПУВ-06-02 | Положение. Совет профилактики правонарушений ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;                                     |
| ПУВ-06-06 | Положение о студенческом общежитии в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».   |

## 10 Разработчики образовательной программы

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Лебедева Е.В., заместитель директора по учебной работе ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Демина Н.Г., заместитель директора по учебно-производственной и хозяйственной работе ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Мирошниченко Н.А., преподаватель профессионального цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 21  
Листов 22

Кроткова О.А., преподаватель дисциплин естественно-научного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Володина О.В., преподаватель дисциплин общеобразовательного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Володин В.В., преподаватель дисциплин общеобразовательного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Бессчастная Г.Н., преподаватель дисциплин естественно-научного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Алабужина Е.А., преподаватель дисциплин естественно-научного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Кравчук А.П., преподаватель дисциплин гуманитарного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Гаманюк О.И., преподаватель дисциплин гуманитарного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Алабужина Н. А., преподаватель дисциплин общеобразовательного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Литвинов Е. С., преподаватель дисциплин общеобразовательного цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».



Образовательная программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))

ОП ПКРС  
15.01.05-2023

Лист 22  
Листов 22

Лист согласования

Разработал / составил

Заместитель директора  
по учебной работе

Е.В. Лебедева

Заместитель директора  
по учебно-производственной  
и хозяйственной работе

Н.Г. Демина

Методист

О.В. Володина

Председатель ПЦК № 10

А.П. Кравчук

Согласовано  
Представитель работодателя  
ОАО «Трубодеталь»

С.С. Кокшаров

Разрешил к применению  
Директор ГБПОУ «ЧАТТ»



Е.П. Гонтарев