

- 1 РАЗРАБОТАН Рабочей группой ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 2 ВНЕСЕН Методическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 3 ПРИНЯТ Педагогическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» (протокол от 11.01.2021 № 04)
- 4 Решением Педагогического совета ГБПОУ «ЧАТТ» от 11.01.2021 (протокол от 11.01.2021 № 04) и приказом от 13.01.2021 № 03-к введена в действие с 13.01.2021

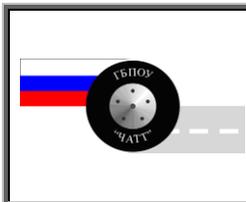
Опись документов

- 1 Пояснительная записка
- 2 Учебный план
- 3 Календарный учебный график
- 4 Рабочая программа
- 5 Оценочные средства
- 6 Программа итоговой аттестации



государственное бюджетное
образовательное профессиональное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»
(ГБПОУ «ЧАТТ»)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К ПРОГРАММЕ
ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
12853 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА
ПО ПРП М2.02-2020



Содержание

1 Область применения.....	3
2 Нормативные документы.....	3
3 Характеристика профессиональной деятельности выпускников	4
4 Требования к результатам освоения образовательной программы.....	4
5 Структура образовательной программы.....	4
5.1 Учебный план.....	4
5.2 Календарный учебный график.....	5
5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей.....	5
5.4 Фонды оценочных средств.....	5
5.5 Программа государственной итоговой аттестации.....	5
6 Характеристика условий реализации образовательной программы.....	6
6.1 Материально-техническое оснащение образовательного процесса	6
6.2 Информационное обеспечение образовательного процесса.....	8
6.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	9
6.4 Организация образовательного процесса.....	9
6.5 Социально-бытовое обеспечение обучающихся.....	9
7 Оценка качества освоения программы.....	10
8 Обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.....	10
9 Локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность.....	11
10 Разработчики образовательной программы	13

	Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента	ПО ПРП М2.02-2020
		Лист 3 Листов 13

1 Область применения

Настоящая программа представляет собой совокупность требований, обязательных при реализации программы профессионального обучения – программы профессиональной переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента и реализуется в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» в соответствии с лицензией.

Настоящая программа представляет комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), форм аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ дисциплин, курсов, практики, а также оценочных и методических материалов и иных компонентов.

Программа осваивается обучающимися в очной, вечерней формах обучения.

Срок обучения составляет 201 час.

К освоению основной программы профессионального обучения по программе переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента допускаются лица, имеющие профессию 18511 Слесарь по ремонту автомобилей с целью получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Присваиваемая квалификация – Комплектовщик изделий и инструмента, разряд 2.

Лицам, освоившим программу и успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

2 Нормативные документы

Программа профессиональной переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента реализуется в соответствии с перечисленными ниже документами:

Лицензия на осуществление образовательной деятельности от 02 октября 2015 г., регистрационный № 11759 серии 74Л02 № 0000921;

Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум»;

Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Закон Челябинской области от 29 августа 2013 №515-ЗО «Об образовании в Челябинской области»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";

Приказ Министерства образования и науки РФ от 23 августа 2017 г. N 816 "Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ";

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 4 августа 2014 г. N 515 "Об утверждении Методических рекомендаций по перечню рекомендуемых видов трудовой и профессиональной деятельности инвалидов с учетом нарушенных функций и ограничений их жизнедеятельности";

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС).

	Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента	ПО ПРП М2.02-2020 <hr/> Лист 4 Листов 13
---	--	---

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 марта 2017 г. N 275н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по мехатронным системам автомобиля".

3 Характеристика профессиональной деятельности

А) Область профессиональной деятельности: проведение работ по комплектованию чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.

Б) Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- узлы машин, механизмов, систем автотранспортных средств;
- техническая документация;
- технологическое оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при ремонте автомобиля.

В) Виды деятельности выпускников: комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам,.

4 Требования к результатам освоения образовательной программы

Комплектовщик изделий и инструмента должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими виду профессиональной деятельности – комплектование чертежей, технологической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам:

ПК 1 Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.

ПК 2 Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.

ПК 3 Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

5 Структура образовательной программы

Программа профессионального обучения – программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента включает следующие компоненты:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей;
- оценочные средства;
 - программа итоговой аттестации;
 - характеристику условий реализации образовательной программы;
 - оценку качества освоения программы;
 - обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья;
 - локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность и другие компоненты, обеспечивающие планирование, организацию, координацию и реализацию образовательного процесса по программе профессионального обучения (профессиональной переподготовки) по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента.

	Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента	ПО ПРП М2.02-2020
		Лист 5 Листов 13

Учебный план является документом, разработанным образовательной организацией и утвержденным директором, который включает, перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, виды учебных занятий, формы проведения промежуточной, итоговой аттестации.

5.2 Календарный учебный график

Календарный учебный график является локальным документом, разработанным образовательной организацией в соответствии с учебным планом, который включает, перечень, объемы (обязательной, самостоятельной, максимальной учебной нагрузки), последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей, а также формы проведения промежуточной аттестации.

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной практики

Рабочие программы разработаны по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям, входящим в учебный план программы профессиональной переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента, в том числе:

ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины
ОП.01	Черчение
ОП.02	Охрана труда
ОП.03	Основы стандартизации и технические измерения
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.01	Комплектование изделий и инструмента
МДК01.01	Технология комплектования изделий и инструмента
УП.01	Учебная практика

5.4 Фонды оценочных средств

Фонды оценочных средств – это комплект методических и контрольных измерительных материалов, предназначенных для аттестации обучающихся, осваивающих программу, на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы профессиональной переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам, практикам в составе профессиональных модулей разрабатываются преподавателями, рассматриваются на заседании соответствующей комиссии и утверждаются заместителем директора по учебной работе, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для итоговой аттестации разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

ФОС формируются и оформляются в соответствии с требованиями локального нормативного акта ПУВ-04-38 Положение. Фонды оценочных средств в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

5.5 Программа итоговой аттестации

Программа итоговой аттестации является частью программы переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента, которая разрабатывается преподавателями соответствующей комиссии, рассматривается на заседании Педагогического совета ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» с участием работодателей.

Ознакомление обучающихся с Программой итоговой аттестации должно быть осуществлено на собраниях учебных групп.

	<p style="text-align: center;">Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента</p>	ПО ПРП М2.02-2020
		Лист 6 Листов 13

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, по профессии рабочего 12853 Комплектовщик изделий и инструмента.

Квалификационный экзамен включает практическое задание и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

6 Характеристика условий реализации образовательной программы

6.1 Материально-техническое оснащение образовательного процесса

Для осуществления образовательного процесса по программе, техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий, в том числе лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

а) Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других кабинетов, обеспечивающих осуществление образовательного процесса с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий:

- кабинеты: Инженерная графика; Охрана труда; Метрология, стандартизация и сертификация;
- мастерские: Мастерская №1. Ремонт и обслуживание легковых автомобилей; Мастерская №2. Обслуживание грузовой техники.

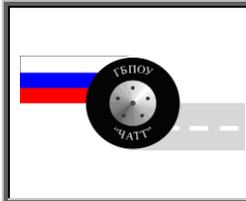
б) Перечень оборудования учебных кабинетов:

1 Инженерная графика

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- плакаты;
- демонстрационное оборудование;
- комплект учебно-методической документации;
- учебно-наглядные пособия (Основные надписи и линии чертежа; Построение аксонометрических проекций геометрических тел и моделей; Резьбы и резьбовые соединения; Сборочный чертеж и др.);
- комплект моделей, деталей, натуральных образцов, сборочных единиц;
- компьютеры с программой САПР;
- мультимедийный проектор.

2 Охрана труда

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект учебно-наглядных пособий «Охрана труда»;
- измерительные приборы и оборудование: анемометр чашечный, гигрометр, барометр-анероид, психрометр, метеометр, люксметр, комплект для измерения электромагнитных излучений;
- образцы средств индивидуальной защиты;



- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиапроектор;
- принтер;
- локальная вычислительная сеть с выходом в интернет.

3 Метрология, стандартизация и сертификация

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- плакаты;
- техническая документация;
- методическая документация;
- средства измерений;
- Образцы;
- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа проектор;
- принтер;
- локальная вычислительная сеть с выходом в интернет.

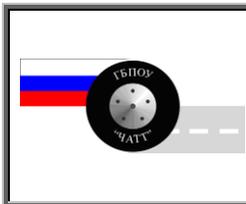
в) Перечень оборудования мастерских

1 Мастерская № 1. Ремонт и обслуживание легковых автомобилей

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- ДВС;
- КПП;
- тележка инструментальная;
- верстак;
- инструмент и приспособления;
- автомобиль легковой;
- подъёмник автомобильный;
- установка для прокачки тормозной системы;
- зарядное устройство 12v;
- ПК.

2 Мастерская № 2. Обслуживание грузовой техники

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- двигатель грузового автомобиля (евро 4);
- КПП грузового автомобиля;
- верстак;
- тележка инструментальная;
- кантователь;
- пресс гидравлический;
- инструмент и приспособления;
- автомобиль грузовой;
- система удаления выхлопных газов;
- диагностический сканер;
- пресс гидравлический;



- люфтомер;
- тележка для снятия колес грузовых автомобилей;
- стойка гидравлическая;
- домкрат гидравлический;
- верстак;
- установка для прокачки тормозной системы;
- набор автоэлектрика;
- ПК.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

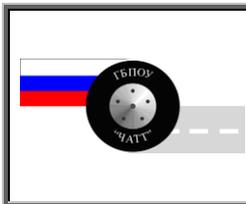
6.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Программа обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям. Имеются экземпляры основной учебной литературы, изданной за последние 5 лет. Для обучающихся обеспечен доступ в Интернет.

В техникуме имеется библиотека, предусмотрен читальный зал, рассчитанный на 45 посадочных мест, функционируют 7 компьютерных классов, оснащенных 100 персональными компьютерами, а так же 15 кабинетов, оснащенных телевизорами ЖК и мультимедийной техникой.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов:

- 1) Вышнепольский И.С. Техническое черчение. - М. «Юрайт», 2016 г., 319с.
- 2) Попов Ю.П. Охрана труда (для ссузов) учебное пособие изд. 5 стер. М.: КНОРУС, 2017.
- 3) Типовая инструкция по охране труда для слесарей по ремонту и техническому обслуживанию автомобиля ГОИ Р-200-02-95 (действующий документ).
- 4) Жолобов, Л. А. Устройство автомобилей категорий В и С: учебное пособие для среднего профессионального образования / Л.А. Жолобов. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 265 с. – (Профессиональное образование). – Текст: непосредственный.
- 5) Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей (3-е изд.) учебник. Академия;
- 6) Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 1. Метрология: учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 235 с.;
- 7) Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 2. Стандартизация: учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 481 с.;
- 8) Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 1 : учебник для среднего профессионального образования / Г. П. Фетисов [и др.] ; под редакцией Г. П. Фетисова. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 386 с;
- 9) Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 2 : учебник для среднего профессионального образования / Г. П. Фетисов [и др.] ; под редакцией Г. П. Фетисова. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 389 с;
- 10) Виноградов, Виталий Михайлович. Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей : учебник / В.М. Виноградов, О.В. Храмова. – Москва : КНОРУС, 2020. – 266 с. – (Среднее профессиональное образование).
- 11) Стуканов В.А. Автомобильные эксплуатационные материалы. Лабораторный практикум : учебное пособие / В.А. Стуканов. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА – М, 2021. – 304 с. – (Среднее профессиональное образование).



12) Стуканов В.А. Сервисное обслуживание автомобильного транспорта : учебное пособие / В.А. Стуканов. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА – М, 2020. – 207 с. – (Среднее профессиональное образование).

13) Электронный учебно-методический комплекс «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»;

14) Электронный учебно-методический комплекс «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»;

15) Электронный ресурс «Инженерная графика». Форма доступа <http://www.informika.ru>.

16) Метрология, измерения, средства измерений. www.metrologiya.ru

6.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.4 Организация образовательного процесса

Организация учебного процесса регламентируется учебным планом, календарным учебным графиком, расписанием учебных занятий, рабочими программами профессиональных модулей, учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, практик.

Срок освоения программы профессионального обучения составляет 131 час, в том числе 126 часов – аудиторная обязательная нагрузка, включающая: теоретическое обучение – 54 часа (из них 54 часа может реализовываться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий), практические занятия – 70 часов (из них 22 часа может реализовываться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий), 5 часов – самостоятельная работа, 2 часа – итоговая аттестация.

Для всех видов занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Режим проведения учебных занятий согласовывается с лицом или организацией, по инициативе которых предоставляется образовательная услуга.

Учебные занятия могут проводиться с группой численностью от трех человек или индивидуально. Комплектование групп производится по мере заключения договоров.

На каждую группу разрабатывается расписание занятий и ведется соответствующая документация (журналы учебных занятий, протоколы экзамена).

Учебная практика организуется и проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в учебных мастерских техникума:

Мастерская № 1. Ремонт и обслуживание легковых автомобилей,

Мастерская № 2. Обслуживание грузовой техники.

6.5 Социально-бытовое обеспечение обучающихся

Для оказания первичной медико-санитарной помощи в соответствии с требованиями, установленными медико-экономическими стандартами, адаптированными к категории больницы и имеющемуся оборудованию в техникуме организована работа фельдшерского здравпункта, помещение которого расположено в общежитии.

Для обеспечения питанием обучающихся в техникуме организована работа столовой, число посадочных мест в столовой рассчитано на 100. Созданные условия для работы общественного

	Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента	ПО ПРП М2.02-2020
		Лист 10 Листов 13

питания соответствуют санитарно-эпидемиологическим требованиям к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях в соответствии с требованиями СанПиН 2.4.3.2201-07.

7 Оценка качества освоения программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов (дифференцированных). Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией. Форма проведения итоговой аттестации – квалификационный экзамен.

Квалификационный экзамен включает: практическую квалификационную работу; проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках.

К итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

8 Обучение лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

В соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 4 августа 2014 г. N 515 "Об утверждении Методических рекомендаций по перечню рекомендуемых видов трудовой и профессиональной деятельности инвалидов с учетом нарушенных функций и ограничений их жизнедеятельности" обучение по программе переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента может осуществляться лицами с инвалидностью или с ограниченными возможностями здоровья, имеющими нарушения функций кровообращения и слуха.

Зачисление на обучение по образовательной программе осуществляется по личному заявлению поступающего инвалида или поступающего с ограниченными возможностями здоровья на основании рекомендаций, данных по результатам медико-социальной экспертизы или психолого-медико-педагогической комиссии.

Требования к поступающим на образовательную программу:

- инвалид при поступлении должен предъявить индивидуальную программу реабилитации инвалида (ребенка-инвалида) с рекомендацией об обучении по данной профессии, содержащую информацию о необходимых специальных условиях обучения, а также сведения относительно рекомендованных условий и видов труда.

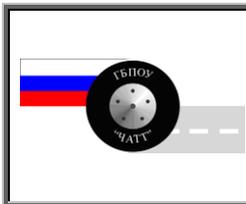
Обучение инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах.

	Профессиональное обучение. Программа переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента	ПО ПРП М2.02-2020
		Лист 11 Листов 13

9 Локальные нормативные акты, обеспечивающие и регламентирующие образовательную деятельность

Планирование, организация и реализация образовательного процесса по программе переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента осуществляется в соответствии со следующими локальными нормативными актами:

ПР-01	Программа «Развитие ГБПОУ Челябинский автотранспортный техникум на период 2019-2023гг»
ПУВ-01-02	Положение. Совет по качеству ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-01-04	Положение. Педагогический совет ГБПОУ «ЧАТТ»;
ПУВ-01-05	Положение. Порядок проведения самообследования в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПП-03-02	Положение. Правила обработки персональных данных в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПП-03-03	Правила внутреннего трудового распорядка в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПП-03-04	Положение. Правила внутреннего распорядка в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПП-03-05	Кодекс профессиональной этики педагогических работников в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПП-03-06	Положение о структурном подразделении в ГБПОУ «ЧАТТ»;
ПУВ-04-01	Положение. Организация и проведение текущего контроля обучающихся в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
ПУВ-04-02	Положение. Организация и проведение промежуточной аттестации в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» ;
ПУВ-04-09	Положение. Организации самостоятельной работы студентов в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-14	Положение. Проектирование и разработка локальных нормативных актов-положений в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-23	Положение. Разработка и оформление рабочей программы учебной дисциплины в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-24	Положение. Разработка и оформление рабочей программы профессионального модуля в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-25	Положение. Разработка и оформление рабочей программы учебного элемента в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-26	Положение. Конфликтная комиссия ГБПОУ «ЧАТТ» по вопросам разрешения споров между участниками образовательного процесса;
ПУВ-04-31	Положение. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
ПУВ-04-33	Положение. Порядок оказания платных образовательных услуг в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-37	Положение. Режим занятий обучающихся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-04-38	Положение. Фонды оценочных средств в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;



ПУВ-04-39	Положение. Порядок реализации права обучающихся на обучение по индивидуальному учебному плану и ускоренному обучению;
ПУВ-05-01	Положение. Порядок организации проведения практики обучающихся ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
ПУВ-05-02	Положение. Учебный кабинет (лаборатории) в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
ПУВ-05-03.01	Положение. Мастерская, оснащенная современной материально-технической базой, по компетенции «Ремонт и обслуживание легковых автомобилей» в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
ПУВ-05-03.02	Положение. Мастерская, оснащенная современной материально-технической базой, по компетенции «Обслуживание грузовой техники» в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
ПУВ-06-05	Положение. Совет обучающихся в ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»;
РК SMK ЧАТТ-01-2015	Руководство по качеству
АД SMK ЧАТТ-01-2015	Альбом документов
ДП SMK ЧАТТ-4.2.3-01-2015	Управление документацией
ДП SMK ЧАТТ-4.2.4-01-2015	Управление записями
ДП SMK ЧАТТ-8.2.2-01-2015	Внутренние аудиты
ДП SMK ЧАТТ-8.3-01-2015	Управление неуспевающими студентами
ДП SMK ЧАТТ-8.5-01-2015	Корректирующие и предупреждение действия

10 Разработчики образовательной программы

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Лебедева Е.В., заместитель директора по учебной работе ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Горбачева В.А., старший методист ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Ровкина Т.Н., преподаватель профессионального цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Аргучинская Н.Ф., преподаватель профессионального цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Халепа А.С., преподаватель профессионального цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Филимонов А.В., преподаватель профессионального цикла ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум».

Шульгина Е.А., диспетчер образовательного учреждения.



Профессиональное обучение.
Программа переподготовки по профессии
12853 Комплектовщик изделий и инструмента

ПО ПРП
М2.02-2020

Лист 13
Листов 13



государственное бюджетное
 профессиональное образовательное учреждение
 «Челябинский автотранспортный техникум»



УТВЕРЖДАЮ
 Директор ГБПОУ «ЧАТТ»
 Е.П.Гонтарев
 20 21 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 по программе переподготовки по профессии
 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик, учебных элементов	Учебная нагрузка обучающихся					Объем образовательной нагрузки, предусмотривающей ЭО, ДО*	Формы промежуточной аттестации
		Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	обязательные занятия				
				Всего	теоретическое обучение*	практические занятия*		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	30	2				28	16
ОП.01	Черчение	14	-	14	4	10	4 / 10	зачет
ОП.02	Охрана труда	8	2	6	6	-	6 / -	зачет
ОП.03	Основы стандартизации и технические измерения	8	-	8	6	2	6 / 2	зачет
П.00	Профессиональный цикл	99	3	96	38	58	38 / 22	
ПМ.01	Комплектование изделий и инструмента	99	3	96	38	22	38 / 22	зачет
МДК01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	63	3	60	38	22	38 / 22	зачет
УП.01	Учебная практика	36	-	36	-	36	-	зачет
ИА.00	Итоговая аттестация	2	-	2	-	2	-	
ИА.01	Квалификационный экзамен	2	-	2	-	2	-	
	Итого:	131	5	126	54	72	54 / 34	

Примечание –
 * – графа «Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДОТ *» включает в числителе объем часов, предусматривающий применение электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ), по теоретическому обучению; в знаменателе – по выполнению практических работ.

Рассмотрено на заседании
 Педагогического совета ГБПОУ «ЧАТТ»
 Протокол от 11.01.2021 № 04



государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
12853 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА**

«ЧЕРЧЕНИЕ»

Организация разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Горбачева В.А., старший методист государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Ровкина Т.Н., преподаватель государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии №3 (протокол от 10.12.2020 №5)

Одобрена и рекомендована Методическим советом (протокол от 30.12.2020 №5)

Утверждена Педагогическим советом ГБПОУ «ЧАТТ» (протокол от 11.01.2021 №04)

Содержание

1	Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2	Структура и содержание учебной дисциплины	5
3	Условия реализации учебной дисциплины	7
4	Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	8

1 Паспорт рабочей программы учебной дисциплины «Черчение»

1.1 Область применения рабочей программы

Программа учебной дисциплины является частью образовательной программы переподготовки по профессии **12853 Комплектовщик изделий и инструмента**.

Программа разработана на основе квалификационной характеристики по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента (ЕТКС, 2019 г., Выпуск 2, Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645).

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональные дисциплины ОП.01 «Черчение».

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- читать чертежи, схемы, спецификации.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- требования единой системы конструкторской документации;

- основные правила построения чертежей и схем;

- виды нормативно-технической документации;

- виды чертежей;

- правила чтения технической и конструкторско-технологической документации.

1.4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

объем образовательной нагрузки обучающегося – 14 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 14 часов.

самостоятельной работы обучающегося 0 часов.

2 Структура и содержание учебной дисциплины

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Объем образовательной нагрузки	14
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	14
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	10
контрольные работы	-
Самостоятельная работа обучающегося	-
в том числе:	
работа с различными информационными источниками, в том числе конспектирование текста	-
Промежуточная аттестация в форме	зачет

2.2 Распределение объема времени по дисциплине

Наименование учебного элемента курса	Виды учебной работы				Всего
	Теоретические занятия	Практические занятия	Самостоятельная работа	Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДО *	
Раздел 1 Машино-строительное черчение	4	10	-	4/10	14
Итого	4	10	-	4/10	14
Примечание – * – графа «Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДОТ*» включает в числителе объем часов, предусматривающий применение электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ), по теоретическому обучению; в знаменателе – по выполнению практических работ.					

2.3 Тематический план и содержание учебной дисциплины «Черчение»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
Раздел 1 Машиностроительное черчение		14
Тема 1.1 Основные сведения о конструкторской документации и системе стандартов.	Содержание учебного материала	1
	1 Основные сведения о нанесении размеров, обозначение масштабов и шероховатости поверхностей. Чтение чертежей. Линии. Масштабы. Форматы. Шрифт чертежный. Основные надписи. ГОСТ, ЕСКД. Оформление рамки, основной надписи. Начертание линий чертежа. Выносные элементы. Условности и упрощения на чертежах. Нанесение и чтение размеров на чертежах деталей. Конусность и уклон. Обозначение на чертежах допусков и посадок. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей. Изображение и обозначение резьбы, сварочных соединений. Чертежи пружин.	
Тема 1.2 Геометрические построения и аксонометрические проекции	Содержание учебного материала	1
	1 Способы геометрических построений. Аксонометрические проекции. Прямоугольная изометрическая и прямоугольная диметрическая проекции. Расположение осей и фигуры. Построение элементов детали.	
	Практическое занятие	2
	Построения изометрической и прямоугольной диметрической проекций детали	
Тема 1.3 Рабочие и сборочные чертежи	Содержание учебного материала	1
	1 Назначение эскиза и рабочего чертежа. Порядок и последовательность выполнения эскиза деталей. Рабочие чертежи изделий основного и вспомогательного производства – их виды, назначение, требования к ним. Ознакомление с техническими требованиями к рабочим чертежам. Понятие о допусках и посадках. Порядок составления чертежа детали по данным ее эскиза. Выбор масштаба, формата и компоновки чертежа. Понятие об оформлении рабочих чертежей изделий для разового и массового производства. Сборочный чертеж, его назначение и содержание. Последовательность выполнения сборочного чертежа. Выполнение эскизов деталей разъемной сборочной единицы, предназначенных для выполнения сборочного чертежа. Увязка сопрягаемых размеров.	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов
		Обозначение изделия и его составных частей. Порядок выполнения сборочного чертежа по эскизам деталей. Выбор числа изображений. Выбор формата. Размеры на сборочных чертежах. Штриховка на разрезах и сечениях.	6
	Практическое занятие		
	Выполнение эскиза детали с применением простого или сложного разреза		
	Выполнение рабочего чертежа по эскизу		
Тема 1.4 Построение кинематических схем	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Типы схем в зависимости от основного назначения. Общие сведения о схемах. Виды схем в зависимости от характера элементов и линий связи: кинематические, гидравлические, пневматические, электрические и др. Условные графические обозначения элементов на чертежах, схемах по ГОСТу. Правила выполнения схем в соответствии с требованиями ЕСКД.</p>	1
		Практическое занятие	2
		Построение кинематической схемы различных соединений и устройств	
Всего:			14

3 Условия реализации программы дисциплины

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Инженерная графика».

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- плакаты;
- демонстрационное оборудование;
- комплект учебно-методической документации;
- учебно-наглядные пособия (Основные надписи и линии чертежа; Построение аксонометрических проекций геометрических тел и моделей; Резьбы и резьбовые соединения; Сборочный чертеж и др.);
- комплект моделей, деталей, натуральных образцов, сборочных единиц;
- компьютеры с программой САПР;
- мультимедийный проектор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1) Вышнепольский И.С. Техническое черчение. - М. «Юрайт», 2016 г., 319с.

Дополнительные источники:

- 1) Стандарты ЕСКД
- 2) Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя в 3т. – М. Машиностроение, 2001 г.
- 3) З.Бродский А.М., Фазлулин Э.М., Халдинов В.А. Черчение: Учебник для нач. проф. Образования. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2003.
- 4) Федоренко В.А., Шошин А.И. Справочник по машиностроительному черчению. – Л. Машиностроение, 1981г.
- 5) Электронный ресурс «Инженерная графика». Форма доступа <http://www.informika.ru>.

4 Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	Текущий контроль: - практические занятия. Промежуточный контроль: - практические занятия; - контрольные работы. Итоговый контроль: - зачет
– читать чертежи и эскизы; – выполнять чертежи и эскизы.	
Знания:	
– требования единой системы конструкторской документации; – основные правила построения чертежей и схем; – виды нормативно-технической документации; – виды чертежей; – правила чтения технической и конструкторско-технологической документации.	



государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
12853 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА**

«ОХРАНА ТРУДА»

Организация разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Горбачева В.А., старший методист государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Аргучинская Н.Ф., преподаватель государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии №6 (протокол от 10.12.2020 №5)

Одобрена и рекомендована Методическим советом (протокол от 30.12.2020 №5)

Утверждена Педагогическим советом ГБПОУ «ЧАТТ» (протокол от 11.01.2021 №04)

Содержание

1	Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2	Структура и содержание учебной дисциплины	5
3	Условия реализации учебной дисциплины	9
4	Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	11

1 Паспорт рабочей программы учебной дисциплины «Охрана труда»

1.1 Область применения рабочей программы

Программа учебной дисциплины является частью образовательной программы переподготовки по профессии **12853 Комплектовщик изделий и инструмента**.

Программа разработана на основе квалификационной характеристики по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента (ЕТКС, 2019 г., Выпуск 2, Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645).

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональные дисциплины ОП.02 «Охрана труда».

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;

- обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;

- анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- воздействие негативных факторов на человека;

- правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации.

1.4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

объем образовательной нагрузки обучающегося – 8 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 6 часов;

самостоятельной работы обучающегося 2 часа.

2 Структура и содержание учебной дисциплины

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Объем образовательной нагрузки	8
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	6
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	-
контрольные работы	-
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	2
в том числе:	
работа с различными информационными источниками, в том числе конспектирование текста	-
Итоговая аттестация в форме	зачет

2.2 Распределение объема времени по дисциплине

Наименование раздела дисциплины	Виды учебной работы				
	Теоретические занятия	Практические занятия	Самостоятельная работа	Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДО *	Всего
Раздел 1 Правовые, нормативные и организационные основы охраны труда	1	-	-	1/-	1
Раздел 2 Опасные и вредные производственные факторы	2	-	1	2/-	4
Раздел 3 Обеспечение безопасных условий труда	2	-	-	2/-	2
Раздел 4 Охрана окружающей среды от вредных воздействий автотранспорта	1	-	1	1/-	1
Итого	6	-	2	-	8
Примечание – * – графа «Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДОТ *» включает в числителе объем часов, предусматривающий применение электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ), по теоретическому обучению; в знаменателе – по выполнению практических работ.					

2.3 Тематический план и содержание учебной дисциплины «Охрана труда»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов
Раздел 1 Правовые, нормативные и организационные основы охраны труда			1
Тема 1.1 Основные положения законодательства об охране труда на предприятия	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Основополагающие документы по охране труда. Правила и нормы охраны труда на автомобильном транспорте. Система стандартов по безопасности труда. Правила внутреннего распорядка для рабочих и служащих.</p> <p>Организация работ по охране труда на автомобильном транспорте. Надзор и контроль за организацией охраны труда на предприятиях. Ответственность за нарушение правил охраны труда. Структура и организация работы по охране труда на автотранспортных предприятиях. Ответственность за нарушение по охраны труда.</p>	1
Раздел 2 Опасные и вредные производственные факторы			3
Тема 2.1 Воздействие негативных факторов на человека	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Воздействие негативных факторов на человека: их классификация. Предельно допустимая концентрация вредных веществ в воздухе производственных помещений. Санитарно-гигиенические условия труда. Меры безопасности при работе с вредными веществами.</p>	1
Тема 2.2 Методы и средства защиты от опасностей	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Методы и средства защиты: механизация производственных процессов и дистанционное управление. Защита от источников тепловых излучений. Средства индивидуальной защиты и личной гигиены.</p> <p>Самостоятельная работа обучающихся</p> <p>Изучение средств индивидуальной защиты</p>	1
Раздел 3 Обеспечение безопасных условий труда			2
Тема 3.1 Безопасные условия труда при работах по рихтовке кузова автомобиля	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Требования к территориям. Требования к вентиляции, отоплению и освещению производственных помещений автотранспортных предприятий. Производственный травматизм и профессиональные заболевания, предупреждение. Основные причины производственного травматизма и профзаболеваний.</p>	1

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов
		Нормативные материалы по охране труда при рихтовочных работах. Опасные и вредные производственные факторы. Работа с компрессорами и сосудами под давлением. Требования при работе в пневмоинструментом. Требования при работе с электроинструментом. Средства защиты. Требования при хранении материалов.	
Тема 3.3 Электро- и пожаробезопасность	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Действие электрического тока на организм человека. Способы и технические средства защиты от поражения электрическим током. Безопасность труда при использовании ручного электрического инструмента, переносных светильников и другого электрооборудования.</p> <p>Правила пожарной безопасности на территории автотранспортных предприятий. Причины возникновения пожаров на автотранспортных предприятиях. Пожарная профилактика и организация противопожарной защиты. Средства сигнализации и связи. Технические средства тушения пожаров. Пожарная безопасность при эксплуатации, обслуживании и ремонте подвижного состава. Эвакуация людей и техники при пожаре. Оказание первой помощи пострадавшим.</p>	1
Раздел 4 Охрана окружающей среды от вредных воздействий автотранспорта			2
Тема 4.1 Законодательство об охране окружающей среды	1	<p>Содержание учебного материала</p> <p>Законодательство об охране окружающей среды. Воздействие на окружающую среду автомобильного транспорта. Организационно-правовые мероприятия по вопросам экологии автотранспортных предприятий. Снижение токсичности и уровня дымности отработавших газов автомобильных двигателей, их нормы. Очистка сточных вод в автотранспортных предприятиях. Снижение внешнего шума.</p> <p>Самостоятельная работа обучающихся</p> <p>Изучение мероприятий по снижению вредных последствий на окружающую среду при технической эксплуатации автотранспортных средств</p>	1
Всего:			8

3 Условия реализации программы дисциплины

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Охрана труда».

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект учебно-наглядных пособий «Охрана труда»;
- измерительные приборы и оборудование: анемометр чашечный, гигрометр, барометр-анероид, психрометр, метеометр, люксметр, комплект для измерения электромагнитных излучений;
- электронные видеоматериалы.
- образцы средств индивидуальной защиты.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиапроектор;
- лазерный принтер;
- сканер;
- DVD – проигрыватель;
- телевизор.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1) Попов Ю.П. Охрана труда (для ссузов) учебное пособие изд. 5 стер. М.: КНОРУС, 2017.
- 2) Типовая инструкция по охране труда для слесарей по ремонту и техническому обслуживанию автомобиля ТОИ Р-200-02-95 (действующий документ).

Дополнительные источники:

- 1) Конституция РФ от 12.12.2003г. (действующий документ).
- 2) Федеральный закон от 30.12.2001г. № 197-ФЗ «Трудовой кодекс РФ» (Действующий документ).
- 3) Федеральный закон от 1999 г № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в РФ» (Действующий документ).
- 4) Федеральный закон РФ от 21.12.1994г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности» (Действующий документ).
- 5) Указ Президента РФ от 1994 г. № 850 «О государственном надзоре и контроле за соблюдением законодательства РФ о труде и охране труда» (Действующий документ).

- 6) Постановление Правительства РФ от 1995 г. № 843, «О мерах по улучшению условий и охраны труда» (Действующий документ).
- 7) Постановление Правительства РФ от 11.03.99г. № 279 «Положение о расследовании и учете несчастных случаев на производстве» (Действующий документ).
- 8) Приказ Министерства Энергетики РФ от 27.12.2000г. № 163 «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» (Действующий документ).
- 9) Приказ МЧС РФ от 18.06.2003г. №313 «Правила пожарной безопасности в РФ (ППБ 01-03)» (Действующий документ).
- 10) И.С.Туревский. Охрана труда на автомобильном транспорте: учебное пособие: ИД «ФОРУМ», 2014 г.

4 Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	Текущий контроль: - тестирование; - внеаудиторная самостоятельная работа. Промежуточный контроль: - контрольные работы. Итоговый контроль: - зачет
– применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; – обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; – анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности.	
Знания:	
– воздействия негативных факторов на человека; – правовых, нормативных и организационных основ охраны труда в организации.	



государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
12853 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА**

«ОСНОВЫ СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»

Челябинск 2021

Организация разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Горбачева В.А., старший методист государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Халепа А.С., преподаватель государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии №3 (протокол от 10.12.2020 №5)

Одобрена и рекомендована Методическим советом (протокол от 30.12.2020 №5)

Утверждена Педагогическим советом ГБПОУ «ЧАТТ» (протокол от 11.01.2021 №04)

Содержание

1	Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2	Структура и содержание учебной дисциплины	5
3	Условия реализации учебной дисциплины	7
4	Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	8

1 Паспорт рабочей программы учебной дисциплины «Основы стандартизации и технические измерения»

1.1 Область применения рабочей программы

Программа учебной дисциплины является частью образовательной программы переподготовки по профессии **12853 Комплектовщик изделий и инструмента**.

Программа разработана на основе квалификационной характеристики по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента (ЕТКС, 2019 г., Выпуск 2, Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645).

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональные дисциплины ОП.03 «Основы стандартизации и технические измерения».

1.3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по комплектованию узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- указывать в технической документации требования к точности размеров, формы и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;
- пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;
- осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия, термины и определения метрологии и стандартизации;
- стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей.

1.4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

объем образовательной нагрузки обучающегося – 8 часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 8 часов;
- самостоятельной работы обучающегося 0 часов.

2 Структура и содержание учебной дисциплины

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Объем образовательной нагрузки	8
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	8
в том числе:	
лабораторные работы	-
практические занятия	2
контрольные работы	-
Самостоятельная работа обучающегося	-
в том числе:	
работа с различными информационными источниками, в том числе конспектирование текста	-
Промежуточная аттестация в форме	зачет

2.2 Распределение объема времени по дисциплине

Наименование учебного элемента курса	Виды учебной работы				
	Теоретические занятия	Практические занятия	Самостоятельная работа	Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДО *	Всего
Раздел 1 Основы стандартизации	2	-	-	2/2	2
Раздел 2 Основы метрологии	4	2	-	4/2	6
Итого	6	2	-	-	8
Примечание – * – графа «Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДОТ *» включает в числителе объем часов, предусматривающий применение электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ), по теоретическому обучению; в знаменателе – по выполнению практических работ.					

2.3 Тематический план и содержание учебной дисциплины «Основы стандартизации и технические измерения»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов
Раздел 1 Основы стандартизации			2
Тема 1.1 Взаимозаменяемость различных соединений	Содержание учебного материала		2
	1	Допуски и посадки. Размеры номинальные и действительные. Предельные размеры. Отклонения размеров. Квалитеты. Допуск и поле допуска. Условные обозначения полей допусков. Общие сведения о системе допусков и посадок гладких цилиндрических соединений. Подшипники качения. Основные посадочные размеры. Основные типы и параметры резьбы	
Раздел 2 Основы метрологии			6
Тема 2.1 Основы технических измерений	Содержание учебного материала		4
	1	Основы теории измерений. Измеряемые величины. Виды и методы измерений. Критерии качества измерений. Погрешности измерений.	
	2	Метрологические показатели средств измерения. Классы точности средств измерений. Меры. Калибры. Измерительные инструменты	
	Практическое занятие		2
	Определение метрологических характеристик средств измерений		
Измерение деталей с использованием различных измерительных инструментов			
Всего			8

3 Условия реализации программы дисциплины

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Метрология, стандартизация и сертификация»

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- плакаты;
- техническая документация;
- методическая документация;
- средства измерений;
- образцы деталей;
- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа проектор;
- принтер;
- локальная вычислительная сеть с выходом в интернет.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1) Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 1. Метрология: учебник для среднего профессионального образования/ Я.М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. - 5-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. - 235 с.;
- 2) Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 2. Стандартизация: учебник для среднего профессионального образования / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе.- 5-е изд., перераб. и доп.- Москва: Издательство Юрайт, 2020. -481 с.;
- 3) Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 3. Сертификация: учебник для среднего профессионального образования/ Я.М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. - 5-е изд., перераб. и доп.- Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 132 с.;
- 4) Закон Российской Федерации от 26.06.2008г. №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений».
- 5) Федеральный закон от 27.12.2002 №184 «О техническом регулировании».
- 6) Метрология, измерения, средства измерений. www.metrologia.ru

Дополнительные источники:

- 1) ГОСТ Р 8.563-2009. Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений (действующий документ).
- 2) ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002. Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Ч. 1. Основные положения и определения (действующий документ).

4 Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения: <ul style="list-style-type: none">– выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по комплектованию узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;;– указывать в технической документации требования к точности размеров, формы и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;– пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;– осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ.	Текущий контроль: <ul style="list-style-type: none">- практические занятия. Промежуточный контроль: <ul style="list-style-type: none">- практические занятия;- контрольные работы. Итоговый контроль: <ul style="list-style-type: none">- зачет
Знания: <ul style="list-style-type: none">– основных понятий, терминов и определений метрологии и стандартизации;– стандартов на материалы, крепежных и нормализованных деталей и узлов;– систем условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;– правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;– способы определения пригодности комплектуемых деталей.	



государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
12853 КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА**

ПМ.01 «КОМПЛЕКТОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА»

Челябинск 2021

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Челябинский автотранспортный техникум».

Разработчики:

Горбачева В.А. –старший методист государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Челябинский автотранспортный техникум».

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии №6 (протокол от 10.12.2020 №5)

Одобрена и рекомендована Методическим советом (протокол от 30.12.2020 №5)

Утверждена Педагогическим советом ГБПОУ «ЧАТТ» (протокол от 11.01.2021 №04)

Содержание

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
2. Результаты освоения профессионального модуля.....	6
3 Структура и содержание профессионального модуля.....	7
4 Условия реализации программы.....	12
5 Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида деятельности).....	14

1 Паспорт программы профессионального модуля «Комплектование изделий и инструмента»

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа) – является частью программы переподготовки по профессии 12853 Комплектовщик изделий и инструмента в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ВПД Комплектование чертежей, технологической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам.

ПК 1 Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.

ПК 2 Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию.

ПК 3 Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

1.2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- оформления приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации
- выполнения работ по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы, аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;
- оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет комплектования изделий и узлов согласно графику;
- выписывать сопроводительную документацию;
- выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

знать:

- технику безопасности при работе;
- инструкцию по комплектованию;
- номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий;
- правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прејскурантам и каталогам;
- способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи;
- способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов;
- правила консервации простых деталей и узлов;
- содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;

- инструкции по маркировке и клеймению деталей;
- правила комплектования сложных изделий и технической документации;
- последовательность сборки комплектующих узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов;
- правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектующей продукции и порядок оформления установленной документации;
- систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию.

1.3 Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Объем образовательной нагрузки обучающегося – 99 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 60 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 3 часа;

учебной практики – 36 часов.

2 Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Комплектование чертежей, технологической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам, в том числе профессиональными компетенциями:

Код	Профессиональные компетенции
ПК 1	Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент.
ПК 2	Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию
ПК 3	Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи

3. Структура и содержание профессионального модуля

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, часов	Объем профессионального модуля, часов							Самостоятельная работа	Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДО*
			обучение по МДК			практики		консультации	промежуточная аттестация		
			всего	в т.ч. лабораторных и практических занятий	в т.ч. курсовых работ (проектов)	учебная	производственная				
ПК 1-ПК 3	Раздел 1. Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	99	60	22	-	36-	-	-	-	3	38/22
	Всего	99	60	22	-	36-	-	-	-	3	38/22

Примечание –

* – графа «Объем образовательной нагрузки, предусматривающей ЭО, ДОТ*» включает в числителе объем часов, предусматривающий применение электронного обучения (ЭО), дистанционных образовательных технологий (ДОТ) по теоретическому обучению; в знаменателе – по выполнению практических занятий.

3.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов, форма аттестации	
Раздел 1 Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, товарных наборов и инструментов почертежам, спецификациям, каталогам и макетам		63	
МДК01.01 Технология комплектования изделий и инструмента		60	
Тема 1 Требования, предъявляемые к изделиям машиностроения (деталям)	Содержание	Уровень освоения	4
	1 Общие технические условия на изделия машиностроения (детали). Требования к металлическим деталям. Требования к деталям из пластмасс. Требования к деталям из резины. Требования к деталям из древесины. Требования к деталям из кожи, войлока, картона, текстиля, бумаги и слюды. Требования к деталям из стекла.	2	
	2 Требования к способам складирования (хранения) и транспортирования материалов.		
	Практические занятия		-
Тема 2 Оформление заказов, принимаемых в обработку	Содержание	Уровень освоения	4
	1 Техническое задание: наименование и область применения ; технические требования к изделию; обоснование стоимости выполнения заказа; сроки и график выполнения заказа; порядок контроля и приемки заказа.	2	
	2 Технические требования к заказу: показатели надежности; показатели назначения; требования к технологичности; требования к уровню унификации и стандартизации; требования безопасности; эстетические и эргометрические требования; требования к маркировке; экологические требования. Специальные требования		
	Практические занятия		-
Тема 3 Порядок возврата заказов	Содержание	Уровень освоения	4
	1 Контроль оформления приема изделий от индивидуальных заказчиков от организаций, правильности составления производственных партий изделий.	3	
	2 Возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или некомплектованных заказов		
	Практические работы		

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов, форма аттестации	
	Оформление документации возврата изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов			
Тема 4 Ассортимент и маркировка изделий	Содержание	Уровень освоения	4	
	1 Факторы, влияющие на формирование ассортимента. Понятие ассортимента товара. Производственный и торговый ассортимент товаров. Формирование ассортимента товаров.	2		
	2 ГОСТ 26828-86. Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка.			
	3 Требования к информации на этикетке, маркировка товара, продукции, изделий, требования законодательства и ГОСТ. Сроки.			
	4 Инструкции по маркировке и клеймению деталей			
	Практические занятия			
	Чтение маркировок, этикеток продукции машиностроения			
Клеймение деталей				
Тема 5 Комплектование изделий и инструмента	Содержание	Уровень освоения	12	
	1 Правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам.	2		
	2 Правила комплектования сложных изделий и технической документации.			
	3 Последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов			
	4 Комплектование изделий в производственные партии перед технологическими операциями обработки. Прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов. Проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом.			
	5 Проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов. Сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг, способам обработки, однородным технологическим признакам.			
	6 Взвешивание производственных партий. Оформление необходимой документации. Передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию			

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов, форма аттестации												
	Практические занятия Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости Комплектование агрегатов, узлов автомобиля Проверка наличия полного комплекта деталей в собранном узле Оформление приемо-сдаточной документации и учет прохождения изделий и узлов согласно графику	8												
Тема 6 Действующие в производстве технологические инструкции, стандарты	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="607 493 1783 564">Содержание</td> <td data-bbox="1789 493 1935 564">Уровень освоения</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 569 1783 603">1 Технологические инструкции, стандарты предприятия и технические условия.</td> <td data-bbox="1789 569 1935 603">3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 608 1783 671">2 Технологические карты, рабочие инструкции и другие документы, регламентирующие выполнение соответствующей работы по контролю качества</td> <td data-bbox="1789 608 1935 671"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 676 1783 810">3 Требования ГОСТ 3.1120-83 ЕСТД. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации. Требования ГОСТ 2.418-2008 ЕСКД. Правила выполнения конструкторской документации для упаковывания.</td> <td data-bbox="1789 676 1935 810"></td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="607 815 1935 847">Практические занятия</td> </tr> </table>	Содержание	Уровень освоения	1 Технологические инструкции, стандарты предприятия и технические условия.	3	2 Технологические карты, рабочие инструкции и другие документы, регламентирующие выполнение соответствующей работы по контролю качества		3 Требования ГОСТ 3.1120-83 ЕСТД. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации. Требования ГОСТ 2.418-2008 ЕСКД. Правила выполнения конструкторской документации для упаковывания.		Практические занятия		6		
Содержание	Уровень освоения													
1 Технологические инструкции, стандарты предприятия и технические условия.	3													
2 Технологические карты, рабочие инструкции и другие документы, регламентирующие выполнение соответствующей работы по контролю качества														
3 Требования ГОСТ 3.1120-83 ЕСТД. Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации. Требования ГОСТ 2.418-2008 ЕСКД. Правила выполнения конструкторской документации для упаковывания.														
Практические занятия														
Тема 7 Правила хранения и транспортировки изделий	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="607 852 1783 924">Содержание</td> <td data-bbox="1789 852 1935 924">Уровень освоения</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 928 1783 962">1 ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.</td> <td data-bbox="1789 928 1935 962">3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 967 1783 1069">2 Инструкция по складированию и хранению материалов, оборудования и запасных частей на складах баз производственно-технического обслуживания и комплектации, предприятий и организаций общего машиностроения</td> <td data-bbox="1789 967 1935 1069"></td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="607 1074 1935 1107">Практические занятия</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="607 1112 1935 1145">Упаковка и транспортировка изделий</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="607 1150 1935 1182">Консервация изделий машиностроения</td> </tr> </table>	Содержание	Уровень освоения	1 ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.	3	2 Инструкция по складированию и хранению материалов, оборудования и запасных частей на складах баз производственно-технического обслуживания и комплектации, предприятий и организаций общего машиностроения		Практические занятия		Упаковка и транспортировка изделий		Консервация изделий машиностроения		4
Содержание	Уровень освоения													
1 ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.	3													
2 Инструкция по складированию и хранению материалов, оборудования и запасных частей на складах баз производственно-технического обслуживания и комплектации, предприятий и организаций общего машиностроения														
Практические занятия														
Упаковка и транспортировка изделий														
Консервация изделий машиностроения														
<p>Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа при изучении раздела 1</p> <p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам, параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций, составленными преподавателями. Оформление отчетов по выполненным практическим занятиям и подготовка к их защите. Самостоятельное изучение электронных ресурсов. Использование Интернет-ресурсов.</p>		3												
Комплектование дорогостоящей продукции. Комплектование специализированных изделий. Приспособления для подъема и	Тематика внеаудиторной самостоятельной работы													

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов, форма аттестации
перемещения деталей. Маркировка изделий		
Учебная практика Виды работ: <ul style="list-style-type: none"> – Комплектование технической документации. – Оформление приёмо-сдаточной и комплектовочной документации – Комплектование узлов машин, механизмы аппаратов, приборов и инструментов. – Выполнение работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи. 		36
Итого		99

4 Условия реализации профессионального модуля

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля осуществляется в мастерской № 1 Ремонт и обслуживание легковых автомобилей, мастерской № 2 Обслуживание грузовой техники.

Оборудование мастерской № 1. Ремонт и обслуживание легковых автомобилей:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- ДВС;
- КПП;
- тележка инструментальная;
- верстак;
- инструмент и приспособления;
- автомобиль легковой;
- подъёмник автомобильный;
- установка для прокачки тормозной системы;
- зарядное устройство 12v;
- ПК.

Оборудование мастерской № 2. Обслуживание грузовой техники

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- двигатель грузового автомобиля (евро 4);
- верстак;
- тележка инструментальная;
- кантователь;
- пресс гидравлический;
- инструмент и приспособления;
- автомобиль грузовой;
- система удаления выхлопных газов;
- диагностический сканер;
- пресс гидравлический;
- люфтомер;
- тележка для снятия колес грузовых автомобилей;
- стойка гидравлическая;
- домкрат гидравлический;
- установка для прокачки тормозной системы;
- набор автоэлектрика;
- ПК.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1) Виноградов, Виталий Михайлович. Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей : учебник / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова. – Москва : КНОРУС, 2020. – 266 с. – (Среднее профессиональное образование).

2) Стуканов В.А. Автомобильные эксплуатационные материалы. Лабораторный практикум : учебное пособие / В.А. Стуканов. – 2- е изд., перераб. и доп. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА – М, 2021. – 304 с. – (Среднее профессиональное образование).

3) Стуканов В.А. Сервисное обслуживание автомобильного транспорта : учебное пособие / В.А. Стуканов. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА – М, 2020. – 207 с. – (Среднее профессиональное образование).

4) Электронный учебно-методический комплекс «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей. ПМ1., ПМ2, ПМ3»

5) Электронный учебно-методический комплекс «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»

6) Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 1. Метрология: учебник для среднего профессионального образования / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе. – 5 – е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 235 с. – (Профессиональное образование). – Текст : непосредственный.

7) Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 2. Стандартизация: учебник для среднего профессионального образования / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе. – 5 – е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 481 с. – (Профессиональное образование). – Текст : непосредственный.

8) Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 1 : учебник для среднего профессионального образования / Г.П. Фетисов (и др.) ; под редакцией Г.П. Фетисова. – 8- е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 386 с. – (Профессиональное образование). – Текст : непосредственный.

9) Материаловедение и технология материалов. В 2 ч. Часть 2 : учебник для СПО / под редакцией Г.П. Фетисова. – 8- е изд., перераб. и доп. – М. : Издательство Юрайт, 2019. – 389 с. – (Серия : Профессиональное образование).

Дополнительные источники:

1) Виноградов, В.М. Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей : Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Виноградов. – 3-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2020. – 256 с.

2) Виноградов, В.М. Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Виноградов. – 2-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2019. – 224 с.

3) Ткачева, Галина Викторовна. Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей. Основы профессиональной деятельности : учебно – практическое пособие / Г.В. Ткачева, Н.В. Келеменев, С.А. Дмитренко. – Москва : КНОРУС, 2020. – 196 с. – (Среднее профессиональное образование).

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к учебной практике в рамках профессионального модуля Комплектование изделий и инструмента является освоение учебного материала по соответствующим разделам модуля.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля Комплектование изделий и инструмента.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов.

5 Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1 Комплектовать чертежи, техническую документацию, узлы машин, механизмы аппаратов, приборы и инструмент	<ul style="list-style-type: none"> – комплектация чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы, аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам; – сортировка и комплектование необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию. 	Текущий контроль в форме: <ul style="list-style-type: none"> - практических занятий; - отчета по практическим занятиям; - тестов по темам.
ПК 2 Оформлять приемо-сдаточную, комплектовочную и сопроводительную документацию	<ul style="list-style-type: none"> – оформление приемо-сдаточной документации; – составление комплектовочных ведомостей; – оформление документации возврата изделий 	Текущий контроль в форме: <ul style="list-style-type: none"> - практических занятий; - отчета по практическим занятиям; - тестов по темам.
ПК 3 Выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи	<ul style="list-style-type: none"> – применение приемов предохранения комплектуемых изделий от порчи; – проведение временной консервации деталей 	Текущий контроль в форме: <ul style="list-style-type: none"> - практических занятий; - отчета по практическим занятиям; - тестов по темам.

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Профессиональное обучение программа переподготовки _____
Наименование программы 12856 Комплектовщик изделий и инструмента
Дисциплина, МДК _____ Черчение _____
Форма промежуточной аттестации _____ зачет _____

1 Требования к результатам освоения дисциплины (МДК):

1.1 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

– читать чертежи, схемы, спецификации.

1.2 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- требования единой системы конструкторской документации;
- основные правила построения чертежей и схем;
- виды нормативно-технической документации;
- виды чертежей;
- правила чтения технической и конструкторско-технологической документации.

2 Критерии оценки

«Зачет» выставляется, если студент показал знание основных положений учебной дисциплины, умение решить конкретную практическую задачу из числа предусмотренных рабочей программой, использовать рекомендованную и справочную литературу.

«Зачет» не выставляется, если при ответе выявились существенные пробелы в знаниях студента основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой.

3 Условия подготовки и процедура проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины.

Зачет проводится в форме собеседования по вопросам.

В период подготовки к промежуточной аттестации для студентов организуются и проводятся консультации в соответствии с графиками консультаций.

Результаты объявляются отметкой «зачет».

4 Перечень вопросов

- 1 Основные сведения о конструкторской документации и системе стандартов.
- 2 Геометрические построения и аксонометрические проекции
- 3 Рабочие и сборочные чертежи
- 4 Построение кинематических схем
- 5 Обозначение на чертежах допусков и посадок.
- 6 Аксонометрические проекции.
- 7 Прямоугольная изометрическая и прямоугольная диметрическая проекции.
- 8 Расположение осей и фигуры.
- 9 Построение элементов детали.
- 10 Условные графические обозначения элементов на чертежах, схемах по ГОСТу.

- 11 Правила выполнения схем в соответствии с требованиями ЕСКД
- 12 Виды схем в зависимости от характера элементов и линий связи
- 13 Увязка сопрягаемых размеров.
- 14 Сборочный чертеж, его назначение и содержание.
- 15 Последовательность выполнения сборочного чертежа.

Рассмотрено на заседании ПЦК – 6
Протокол от 10.12.2020 №5

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Профессиональное обучение программа переподготовки _____
Наименование программы 12856 Комплектовщик изделий и инструмента _____
Дисциплина, МДК _____ Охрана труда _____
Форма промежуточной аттестации _____ зачет _____

1 Требования к результатам освоения дисциплины (МДК):

1.1 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- использовать индивидуальные и коллективные средства защиты;
- осуществлять производственный инструктаж рабочих;
- проводить мероприятия по выполнению охраны труда и производственной санитарии, эксплуатации оборудования и контролировать их соблюдение;
- вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения;
- проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда, в том числе оценку условий труда и травмобезопасности.

1.2 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- законодательство в области охраны труда;
- особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;
- правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации;
- правила охраны труда, промышленной санитарии;
- меры предупреждения пожаров и взрывов, действий токсичных веществ на организм человека;
- права и обязанности работников в области охраны труда.

2 Критерии оценки

«Зачет» выставляется, если студент показал знание основных положений учебной дисциплины, умение решить конкретную практическую задачу из числа предусмотренных рабочей программой, использовать рекомендованную и справочную литературу.

«Зачет» не выставляется, если при ответе выявились существенные пробелы в знаниях студента основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой.

3 Условия подготовки и процедура проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины.

Зачет проводится в форме собеседования по вопросам.

В период подготовки к промежуточной аттестации для студентов организуются и проводятся консультации в соответствии с графиками консультаций.

Результаты объявляются отметкой «зачет».

4 Перечень вопросов

- 1 Специфика условий труда на предприятиях, специализирующихся на ТО и ремонте автомобилей.
- 2 Вредные факторы, влияющие на здоровье и трудоспособность работников.
- 3 Опасные факторы, влияющие на жизнь работников.
- 4 Травматизм и профессиональные заболевания на АТП, СТО.
- 5 Анализ травматизма и профессиональных заболеваний на АТП, СТО. Методы анализа.
- 6 Служебное и специальное расследование производственного травматизма и профессиональных заболеваний. Документация.
- 7 Требования ТБ при ТО и ремонте автотранспортных средств.
- 8 Требования ТБ при очистке и мойке агрегатов и деталей.
- 9 Требования ТБ к техническому состоянию и оборудованию подвижного состава.
- 10 Требования ТБ при эксплуатации подъемно-транспортного оборудования.
- 11 Требования ТБ при работе со слесарным инструментом.
- 12 Требования ТБ при испытании узлов и агрегатов после ремонта.
- 13 Средства индивидуальной защиты и личной гигиены на рабочих местах.
- 14 Обязанности должностных лиц по охране труда на АТП, СТО.
- 15 Виды и содержание инструктажей по ТБ на АТП, СТО.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6

Протокол от 10.12.2020 № 05

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Профессиональное обучение программа переподготовки _____
Наименование программы 12856 Комплектовщик изделий и инструмента _____
Дисциплина, МДК Основы стандартизации и технические измерения _____
Форма промежуточной аттестации _____ зачет _____

1 Требования к результатам освоения дисциплины (МДК):

1.1 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по комплектованию узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- указывать в технической документации требования к точности размеров, формы и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;
- пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;
- осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ.

1.2 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия, термины и определения метрологии и стандартизации;
- стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектующих деталей, изделий и инструмента;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектующих деталей.

2 Критерии оценки

«Зачет» выставляется, если студент показал знание основных положений учебной дисциплины, умение решить конкретную практическую задачу из числа предусмотренных рабочей программой, использовать рекомендованную и справочную литературу.

«Зачет» не выставляется, если при ответе выявились существенные пробелы в знаниях студента основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой.

3 Условия подготовки и процедура проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины.

Зачет проводится в форме собеседования по вопросам.

В период подготовки к промежуточной аттестации для студентов организуются и проводятся консультации в соответствии с графиками консультаций.

Результаты объявляются отметкой «зачет».

4 Перечень вопросов

- 1 Допуски и посадки.
- 2 Размеры номинальные и действительные.
- 3 Предельные размеры.
- 4 Отклонения размеров. Квалитеты.
- 5 Допуск и поле допуска. Условные обозначения полей допусков.
- 6 Общие сведения о системе допусков и посадок гладких цилиндрических соединений.
- 7 Подшипники качения. Основные посадочные размеры.
- 8 Основные типы и параметры резьбы
- 9 Основы теории измерений.
- 10 Виды и методы измерений.
- 11 Критерии качества измерений.
- 12 Погрешности измерений.
- 13 Метрологические показатели средств измерения.
- 14 Классы точности средств измерений.
- 15 Измерительные инструменты

Рассмотрено на заседании ПЦК-3
Протокол от 10.12.2020 № 05

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ

Профессиональное обучение программа переподготовки _____

Наименование программы 12856 Комплектовщик изделий и инструмента _____

Дисциплина, МДК ПМ.01 Комплектование изделий и инструмента _____

Форма промежуточной аттестации _____ зачет _____

1 Требования к результатам освоения дисциплины (МДК):

1.1 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы, аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;
- оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет комплектования изделий и узлов согласно графику;
- выписывать сопроводительную документацию;
- выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи;

1.2 В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- технику безопасности при работе;
- инструкцию по комплектованию;
- номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий;
- правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам;
- способы складирования и предохранения комплектуемых изделий, материалов и деталей от порчи;
- способы упаковки и транспортировки комплектуемых изделий и материалов;
- правила консервации простых деталей и узлов;
- содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектуемых деталей, изделий и инструмента;
- инструкции по маркировке и клеймению деталей;
- правила комплектования сложных изделий и технической документации;
- последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов;
- правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектуемой продукции и порядок оформления установленной документации;
- систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию.

2 Критерии оценки

«Зачет» выставляется, если студент показал знание основных положений учебной дисциплины, умение решить конкретную практическую задачу из числа предусмотренных рабочей программой, использовать рекомендованную и справочную литературу; выполнил все предусмотренные учебным планом практические (лабораторные) работы; успешно освоил программу практики.

«Зачет» не выставляется, если при ответе выявились существенные пробелы в знаниях студента основных положений учебной дисциплины, неумение с помощью

преподавателя получить правильное решение конкретной практической задачи из числа предусмотренных рабочей программой; не выполнил все предусмотренные учебным планом практические (лабораторные) работы; неуспешно освоил программу практики.

3 Условия подготовки и процедура проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины.

Зачет проводится в форме собеседования по вопросам.

В период подготовки к промежуточной аттестации для студентов организуются и проводятся консультации в соответствии с графиками консультаций.

Результаты объявляются отметкой «зачет».

4 Перечень вопросов

- 1 Требования, предъявляемые к изделиям машиностроения (деталям)
- 2 Оформление заказов, принимаемых в обработку
- 3 Порядок возврата заказов
- 4 Ассортимент и маркировка изделий
- 5 Комплектование изделий и инструмента
- 6 Действующие в производстве технологические инструкции, стандарты
- 7 Правила хранения и транспортировки изделий
- 8 Общие правила отражения и оформления требований безопасности труда в технологической документации.
- 9 ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
- 10 Технологические инструкции, стандарты предприятия и технические условия.
- 11 Правила комплектования сложных изделий и технической документации
- 12 Инструкции по маркировке и клеймению деталей.
- 13 Инструкции по маркировке и клеймению деталей
- 14 ГОСТ 26828-86. Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка.
- 15 Требования к информации на этикетке, маркировка товара, продукции, изделий, требования законодательства и ГОСТ. Сроки.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ. КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН

Профессиональное обучение _____ программа переподготовки _____

Наименование программы _____ 12853 Комплектовщик изделий и инструмента _____

1 Требования к результатам освоения программы:

В результате освоения программы обучающийся должен иметь практический опыт:

- комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- оформления приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации;
- выполнения работ по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- читать чертежи, схемы, спецификации;
- применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
- обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;
- анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности;
- выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по комплектованию узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента;
- указывать в технической документации требования к точности размеров, формы и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;
- пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;
- осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ;
- работать с каталогами деталей;
- сортировать и комплектовать необходимые запасные части и инструмент;
- выявлять по внешним признакам отклонения от нормального технического состояния запасные части и инструмент;
- обеспечивать безопасную работу;
- комплектовать чертежи, технологическую документацию, узлы машин, механизмы, аппаратов, приборы, товарные наборы и инструмент по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам;
- оформлять приемо-сдаточную документацию и выполнять учет комплектования изделий и узлов согласно графику;
- выписывать сопроводительную документацию;
- выполнять работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи.

В результате освоения программы обучающийся должен знать:

- требования единой системы конструкторской документации;
- основные правила построения чертежей и схем;
- виды нормативно-технической документации;

- виды чертежей;
- правила чтения технической и конструкторско-технологической документации.
- воздействие негативных факторов на человека;
- правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации.
- основные понятия, термины и определения метрологии и стандартизации;
- стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектующих деталей, изделий и инструмента;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектующих деталей.
- марки и модели автомобилей, их технические характеристики, и особенности конструкции;
- технические параметры запасных частей и инструмента;
- основные свойства, классификацию, характеристики применяемых в профессиональной деятельности материалов.
- технику безопасности при работе;
- инструкцию по комплектованию;
- номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектующих изделий;
- правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам;
- способы складирования и предохранения комплектующих изделий, материалов и деталей от порчи;
- способы упаковки и транспортировки комплектующих изделий и материалов;
- правила консервации простых деталей и узлов;
- содержание комплектно-отгрузочных ведомостей и спецификаций;
- способы определения пригодности комплектующих деталей;
- систему условных обозначений и нумерацию комплектующих деталей, изделий и инструмента;
- инструкции по маркировке и клеймению деталей;
- правила комплектования сложных изделий и технической документации;
- последовательность сборки комплектующих узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов;
- правила учета, транспортировки, укладки, хранения, упаковки комплектующей продукции и порядок оформления установленной документации;
- систему ведения учета по комплектованию и применяемую документацию.

2 Критерии оценки

Оценка «5 (отлично)» выставляется если обучающийся:

- полно излагает изученный материал, даёт правильное определение основных понятий;
- обнаруживает понимание материала, может обосновать свои суждения, привести необходимые примеры;
- излагает теоретический материал последовательно и правильно;
- практическое задание выполнено правильно в полном объеме.

Оценка «4 (хорошо)» выставляется если обучающийся:

- даёт ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для отметки "5", но допускает 1-2 ошибки;
- излагает теоретический материал, но допускает 1-2 неточности в последовательности изложения;
- практическое задание выполнено в полном объеме, но есть недочеты в изложении.

Оценка «3 (удовлетворительно)» выставляется если обучающийся:

- излагает материал неполно и допускает 3-4 ошибки;
- излагает теоретический материал не последовательно;
- практическое задание выполнено, но при выполнении допущены ошибки.

Оценка «2 (неудовлетворительно)» выставляется если обучающийся:

- обнаруживает полное незнание материала.
- практическое задание не выполнено.

3 Условия подготовки и процедура проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится после освоения программы обучающимся.

Форма проведения экзамена – устная.

К квалификационному экзамену допускаются студенты, выполнившие учебный план в полном объеме, и имеющие положительную аттестацию по всем дисциплинам, ПМ, формой аттестации по которым в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет (зачет).

Квалификационный экзамен проводится в специально подготовленных помещениях.

Во время сдачи квалификационного экзамена в аудитории должно находиться не более 7 обучающихся.

На выполнение задания по билету обучающемуся отводится не более двух часов.

Результаты образовательных достижений обучающегося оцениваются в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

4 Перечень вопросов

Черчение:

- 1) Основные сведения о конструкторской документации и системе стандартов.
- 2) Назначение эскиза и рабочего чертежа.
- 3) Сборочный чертеж, его назначение и содержание.
- 4) Типы схем в зависимости от основного назначения.

Охрана труда:

- 1) Основополагающие документы по охране труда.
- 2) Организация работ по охране труда на автомобильном транспорте.
- 3) Воздействие негативных факторов на человека: их классификация.
- 4) Опасные и вредные производственные факторы.

Основы стандартизации и технические измерения:

- 1) Виды и методы измерений.
- 2) Основные типы и параметры резьбы.
- 3) Метрологические показатели средств измерения.
- 4) Подшипники качения.

ПМ.01 Комплектование изделий и инструмента Оборудование, применяемое при ремонте кузовов автомобилей.

- 1) Требования, предъявляемые к изделиям машиностроения (деталям).
- 2) Техническое задание: наименование и область применения
- 3) Порядок возврата заказов.
- 4) Факторы, влияющие на формирование ассортимента.
- 5) Требования к информации на этикетке.
- 6) Правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам.
- 7) Правила комплектования сложных изделий и технической документации.

8) Последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов

9) Прием упакованных изделий.

10) Проверка правильности оформления заказа.

11) Действующие в производстве технологические инструкции, стандарты.

12) Правила хранения и транспортировки изделий.

5 Перечень заданий

1) Сортировка и приемка по комплекточной ведомости деталей кривошипно-шатунный механизма.

2) Сортировка и приемка по комплекточной ведомости деталей газораспределительного механизма.

3) Сортировка и приемка по комплекточной ведомости электронных компонентов системы впрыска

4) Комплектование деталей кривошипно-шатунный механизма.

5) Комплектование деталей газораспределительного механизма.

6) Комплектование приборов системы питания инжекторного двигателя.

7) Комплектование электронных компонентов системы впрыска.

8) Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта двигателя легкового автомобиля.

9) Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта КПП.

10) Комплектование деталей коробки передач.

11) Оформление приемо-сдаточной документации.

12) Упаковка и консервация деталей.

6 Комплект билетов

Рассмотрено на заседании ПЦК-6

Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 1**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Основные сведения о конструкторской документации и системе стандартов.
- 2 Требования, предъявляемые к изделиям машиностроения (деталям).

Задание.

Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости деталей кривошипно-шатунный механизма.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 2**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Основополагающие документы по охране труда.
- 2 Техническое задание: наименование и область применения

Задание.

Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости деталей газораспределительного механизма.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 3**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Виды и методы измерений.
- 2 Порядок возврата заказов.

Задание.

Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости электронных компонентов системы впрыска

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 4**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Назначение эскиза и рабочего чертежа.
- 2 Факторы, влияющие на формирование ассортимента.

Задание.

Комплектование деталей кривошипно-шатунный механизма.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 5**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Организация работ по охране труда на автомобильном транспорте.
- 2 Требования к информации на этикетке.

Задание.

Комплектование деталей газораспределительного механизма.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 6**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Основные типы и параметры резьбы.
- 2 Правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам.

Задание.

Комплектование приборов системы питания инжекторного двигателя.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 7**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Сборочный чертеж, его назначение и содержание.
- 2 Правила комплектования сложных изделий и технической документации.

Задание.

Комплектование электронных компонентов системы впрыска.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 8**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Воздействие негативных факторов на человека: их классификация.
- 2 Последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов

Задание.

Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта двигателя легкового автомобиля

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 ____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 9**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Метрологические показатели средств измерения.
- 2 Прием упакованных изделий.

Задание.

Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта КПП.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 ____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 10**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Типы схем в зависимости от основного назначения.
- 2 Проверка правильности оформления заказа.

Задание.

Комплектование деталей коробки передач.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 11**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Опасные и вредные производственные факторы.
- 2 Действующие в производстве технологические инструкции, стандарты.

Задание.

Оформление приема-сдаточной документации.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05

государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
_____ Е.В.Лебедева
_____ 20 _____ г.

**Итоговая аттестация. Квалификационный экзамен
Экзаменационный билет № 12**

Профессиональное обучение программа переподготовки
Наименование программы 12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Вопросы:

- 1 Подшипники качения.
- 2 Правила хранения и транспортировки изделий.

Задание.

Упаковка и консервация деталей.

Рассмотрено на заседании ПЦК-6
Протокол от 10.12.2020 № 05



государственное бюджетное
образовательное профессиональное учреждение
«Челябинский автотранспортный техникум»
(ГБПОУ «ЧАТТ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ЧАТТ»
_____ Е.П.Гонтарев
_____ 20 ____ г.

П Р О Г Р А М М А
итоговой аттестации по программе профессионального обучения
(программе переподготовки) по профессии
12853 Комплектовщик изделий и инструмента

Челябинск 2021

- 1 РАЗРАБОТАН Рабочей группой ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 2 ВНЕСЕН Методическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум»
- 3 ПРИНЯТ Педагогическим советом ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» (протокол от 11.01.2021 № 04)
- 4 Решением Педагогического совета ГБПОУ «ЧАТТ» от 11.01.2021 (протокол от 11.01.2021 № 04) и приказом от 13.01.2021 № 03-к введена в действие с 13.01.2021

Содержание

1	Общие положения.....	3
2	Нормативная база и методическая база.....	3
3	Форма проведения государственной итоговой аттестации.....	3
4	Объем времени на подготовку и проведение, сроки проведения государственной итоговой аттестации.....	3
5	Процедура проведения итоговой аттестации	3

1 Общие положения

Программа итоговой аттестации является частью программы профессионального обучения – программы переподготовки по профессии **12853 Комплектовщик изделий и инструмента**.

Программа итоговой аттестации разработана преподавателями предметно-цикловой комиссии № 6 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта», проект которой рассмотрен на заседании Педагогического совета ГБПОУ «Челябинский автотранспортный техникум» с участием председателя экзаменационной комиссии.

Ознакомление обучающихся с Программой итоговой аттестации должно быть осуществлено на собраниях учебных групп.

В программе указаны: форма проведения итоговой аттестации, объем времени на проведение, сроки проведения итоговой аттестации, условия подготовки и процедура проведения, критерии оценки.

К итоговой аттестации допускается обучающийся, выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой программе.

2 Нормативная база и методическая база

2.1 Нормативная база:

- Закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение".

2.2 Методическая база:

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн "Об утверждении Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов";

- [Письмо Министерства образования и науки РФ от 30 марта 2015 г. № АК-821/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей».](#)

3 Форма проведения итоговой аттестации

Формой итоговой аттестации по программе профессионального обучения (программе переподготовки) по профессии **12853 Комплектовщик изделий и инструмента** является квалификационный экзамен.

4 Объем времени и сроки проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится после освоения программы обучающимся. Объем времени на проведение итоговой аттестации определен учебным планом и составляет **два** часа.

5 Процедура проведения итоговой аттестации

5.1 Формирование экзаменационной комиссии

Для проведения итоговой аттестации формируется экзаменационная комиссия, состав, место и время работы которой определяется и утверждается приказом директора. Председателем комиссии назначается представитель работодателя. Количество человек в комиссии, включая председателя должно быть не менее трех.

5.2 Процедура проведения итоговой аттестации

Итоговая аттестация проводится в один этап (проверка теоретических знаний, проверка практических навыков) – 2 часа.

Место проведения – мастерские по компетенциям: Ремонт и обслуживание легковых автомобилей, Обслуживание грузовой техники.

Студентам и лицам, привлекаемым к итоговой аттестации, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

Расписание проведения итоговой аттестации утверждается директором и доводится до сведения студентов не позднее, чем за две недели до итоговой аттестации.

Допуск обучающихся к итоговой аттестации осуществляется при условии выполнения учебного плана в полном объеме и утверждается приказом.

5.3 Оценочные материалы и задания

5.3.1 Оценочные материалы и задания по проведению квалификационного экзамена:

Перечень вопросов

Черчение:

- 1) Основные сведения о конструкторской документации и системе стандартов.
- 2) Назначение эскиза и рабочего чертежа.
- 3) Сборочный чертеж, его назначение и содержание.
- 4) Типы схем в зависимости от основного назначения.

Охрана труда:

- 1) Основопологающие документы по охране труда.
- 2) Организация работ по охране труда на автомобильном транспорте.
- 3) Воздействие негативных факторов на человека: их классификация.
- 4) Опасные и вредные производственные факторы.

Основы стандартизации и технические измерения:

- 1) Виды и методы измерений.
- 2) Основные типы и параметры резьбы.
- 3) Метрологические показатели средств измерения.
- 4) Подшипники качения.

ПМ.01 Комплектование изделий и инструмента Оборудование, применяемое при ремонте кузовов автомобилей.

- 1) Требования, предъявляемые к изделиям машиностроения (деталям).
- 2) Техническое задание: наименование и область применения
- 3) Порядок возврата заказов.
- 4) Факторы, влияющие на формирование ассортимента.
- 5) Требования к информации на этикетке.
- 6) Правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и каталогам.
- 7) Правила комплектования сложных изделий и технической документации.
- 8) Последовательность сборки комплектуемых узлов, машин, механизмов, аппаратов и приборов
- 9) Прием упакованных изделий.
- 10) Проверка правильности оформления заказа.
- 11) Действующие в производстве технологические инструкции, стандарты.
- 12) Правила хранения и транспортировки изделий.

Перечень заданий

- 1) Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости деталей кривошипно-шатунный механизма.
- 2) Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости деталей газораспределительного механизма.

- 3) Сортировка и приемка по комплектовочной ведомости электронных компонентов системы впрыска
- 4) Комплектование деталей кривошипно-шатунный механизма.
- 5) Комплектование деталей газораспределительного механизма.
- 6) Комплектование приборов системы питания инжекторного двигателя.
- 7) Комплектование электронных компонентов системы впрыска.
- 8) Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта двигателя легкового автомобиля.
- 9) Комплектование набора инструментов и приспособлений для ремонта КПП.
- 10) Комплектование деталей коробки передач.
- 11) Оформление приемо-сдаточной документации.
- 12) Упаковка и консервация деталей.

и комплект билетов, с содержанием которых обучающихся не знакомят до экзаменов.

5.4 Оценка выполнения заданий

Оценку выполнения заданий квалификационного экзамена осуществляют эксперты – члены экзаменационной комиссии.

5.5 Критерии итоговой оценки квалификационного экзамена

Результаты итоговой аттестации определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно".

Оценка «5 (отлично)» выставляется если обучающийся:

- полно излагает изученный материал, даёт правильное определение основных понятий;
- обнаруживает понимание материала, может обосновать свои суждения, привести необходимые примеры;
- излагает теоретический материал последовательно и правильно;
- практическое задание выполнено правильно в полном объеме.

Оценка «4 (хорошо)» выставляется если обучающийся:

- даёт ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для отметки "5", но допускает 1-2 ошибки;
- излагает теоретический материал, но допускает 1-2 неточности в последовательности изложения;
- практическое задание выполнено в полном объеме, но есть недочеты в изложении.

Оценка «3 (удовлетворительно)» выставляется если обучающийся:

- излагает материал неполно и допускает 3-4 ошибки;
- излагает теоретический материал не последовательно;
- практическое задание выполнено, но при выполнении допущены ошибки.

Оценка «2 (неудовлетворительно)» выставляется если обучающийся:

- обнаруживает полное незнание материала.
- практическое задание не выполнено.

Положительная оценка за квалификационный экзамен возможна при отсутствии оценки «неудовлетворительно» по итоговой аттестации.

Результаты итоговой аттестации объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний экзаменационных комиссий.